Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: KARACAOĞLAN MAH. 6172 SK. No:8/ BORNOVA/İZMİR İzmir / Türkiye

**Merkez adrese bağlı olarak aynı akreditasyon altında faaliyet gösteren şubelere ait kapsamlar eklerde belirtilmiştir.*

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0005-K

Akreditasyon Tarihi : 14.05.2003

Revizyon Tarihi / No : 28.01.2026 / 23

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde 16.11.2027 tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
KARACAOĞLAN MAH. 6172 SK. No:8/ BORNOVA/İZMİR İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 472 2160
Fax : -
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi : www.egemet.com.tr

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Optik Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Işıksal Duyarlılık Lüksmetre	30 lx < s_v ≤ 5000 lx	2856 K renk sıcaklığında	% 2,0	s_v: Ölçülen Işıksal Duyarlılık, lx BS ISO CIE 19476, BS 667 ve CIE 69 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Parlaklık Parlaklık Ölçer	10,5 GU < G ≤ 99,6 GU	20°	1,0 GU	G: Ölçülen Parlaklık, GU ASTM D 523 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Parlaklık Parlaklık Ölçer	10,5 GU < G ≤ 99,6 GU	60°	1,0 GU	G: Ölçülen Parlaklık, GU ASTM D 523 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Parlaklık Parlaklık Ölçer	10,5 GU < G ≤ 99,6 GU	85°	1,0 GU	G: Ölçülen Parlaklık, GU ASTM D 523 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Soğurma UV/VIS Spektrofotometre	0,03 Abs ≤ A_λ ≤ 1,13 Abs	Bant Genişliği: 1 nm ve 2 nm	0,0020 Abs	A_λ : Absorbans,abs ASTM E 275, ASTM E 925 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Parlaklık Parlaklık Plakası	0,8 GU < G ≤ 99,7 GU	20°	0,8 GU	G: Ölçülen Parlaklık, GU ASTM D 523 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Parlaklık Parlaklık Plakası	0,8 GU < G ≤ 99,7 GU	60°	0,8 GU	G: Ölçülen Parlaklık, GU ASTM D 523 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Parlaklık Parlaklık Plakası	0,8 GU < G ≤ 99,7 GU	85°	0,8 GU	G: Ölçülen Parlaklık, GU ASTM D 523 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Üçtürsel Duyarlılık Renkölçer	0 ≤ CIE-x,y ≤ 1	0°/45° Geometrisi 8°/d Geometrisi (SCI/SCE)	0,0016	CIE-x,y, Ölçülen renk koordinatları ISO 11664 ve CIE S005 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0005-K	EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0005-K Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026
	Kalibrasyon Laboratuvarı
	Adresi : KARACAOĞLAN MAH. 6172 SK. No:8/ BORNOVA/İZMİR İzmir / Türkiye Telefon : +90 232 472 2160 Fax : - E-Posta : meralacay@egemet.com.tr Web Sitesi : www.egemet.com.tr

Üçtürsel Duyarlılık Renkölçer	0 ≤ CIE-L ≤ 100	0°/45° Geometrisi 8°/d Geometrisi (SCI/SCE)	% 0,27	CIE-L: Ölçülen renk parametresi ISO 11664 ve CIE S005 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Dalgaboyu UV/VIS Spektrofotometre	240 nm ≤ λ ≤ 875 nm	Bant Genişliği: 1 nm ve 2 nm	0,08 nm	λ: Dalga Boyu, nm ASTM E 275, ASTM E 925 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan fo ve fu farklarının ölçümü, ve sapma aralığının tespiti	Çelik için; (0,11 + 0,040 · *L*) µm fo ve fu için; 0,040 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan fo ve fu farklarının ölçümü, ve sapma aralığının tespiti	Seramik için; (0,11 + 0,20 · *L*) µm fo ve fu için; 0,040 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan fo ve fu farklarının ölçümü, ve sapma aralığının tespiti	Tungsten için; (0,11 + 1,0 · *L*) µm fo ve fu için; 0,040 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,02 inch ≤ *L* ≤ 4 inch	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan fo ve fu farklarının ölçümü, ve sapma aralığının tespiti	Çelik için; (4,4 + 0,040 · *L*) µinch fo ve fu için; 1,6 µinch	*L*: Ölçülen Uzunluk, inch ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,02 inch ≤ *L* ≤ 4 inch	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan fo ve fu farklarının ölçümü, ve sapma aralığının tespiti	Seramik için; (4,4 + 0,020 · *L*) µinch fo ve fu için; 1,6 µinch	*L*: Ölçülen Uzunluk, inch ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,02 inch ≤ *L* ≤ 4 inch	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan fo ve fu farklarının ölçümü, ve sapma aralığının tespiti	Tungsten için; (4,4 + 1,0 · *L*) µinch fo ve fu için; 1,6 µinch	*L*: Ölçülen Uzunluk, inch ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	0,5 mm < *L* ≤ 500 mm	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	Çelik için; (0,40 + 2,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	0,5 mm < *L* ≤ 500 mm	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	Seramik için; (0,40 + 2,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	0,5 mm < *L* ≤ 500 mm	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	Tungsten için; (0,40 + 2,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	0,02 inch ≤ *L* ≤ 20 inch	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	Çelik için; (15,6 + 2,6· *L*) µinch	*L*: Ölçülen Uzunluk, inch ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	0,02 inch ≤ *L* ≤ 20 inch	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	Seramik için; (15,6 + 2,6· *L*) µinch	*L*: Ölçülen Uzunluk, inch ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	0,02 inch ≤ *L* ≤ 20 inch	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	Tungsten için; (15,6 + 2,4· *L*) µinch	*L*: Ölçülen Uzunluk, inch ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	1 mm < *L* ≤ 1000 mm	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	Çelik için; (0,60 + 3,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	1 mm < *L* ≤ 1000 mm	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	Seramik için; (0,60 + 2,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	1 mm < *L* ≤ 1000 mm	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	Tungsten için; (0,60 + 2,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	0,04 inch ≤ *L* ≤ 40 inch	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	Çelik için; (23,6 + 3,2· *L*) µinch	*L*: Ölçülen Uzunluk, inch ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	0,04 inch ≤ *L* ≤ 40 inch	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	Seramik için; (23,6 + 2,8· *L*) µinch	*L*: Ölçülen Uzunluk, inch ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Dikdörtgen ve kare kesitli)	0,04 inch ≤ *L* ≤ 40 inch	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçümlerinde) Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	Tungsten için; (23,6 + 2,9· *L*) µinch	*L*: Ölçülen Uzunluk, inch ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Mastar Bloğu Komparatörleri	0,5 mm < *L* ≤ 100 mm	0,01 µm	0,034 µm	EURAMET cg 2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Dış Silindir (Tampon Mastar)	0,2 mm ≤ *D* ≤ 600 mm	Dış çap ölçümü 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	(0,6 + 3,2 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Dış Silindir (Tampon Mastar)	1 mm ≤ *D* ≤ 700 mm	Dış çap ölçümü Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(1,2 + 5,0 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) Konik Tampon Mastar	3 mm ≤ *D* ≤ 300 mm	Dış çap ölçümü 1 Boyut Ölçme Cihazı ile Koniklik Açısı	(1,9 + 1,5 · *D*) µm 20"	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.12 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) Konik Tampon Mastar	3 mm ≤ *D* ≤ 300 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Koniklik Açısı	2,3 µm 20"	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.12 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları İç Silindir (Halka Mastar)	1,5 mm ≤ *D* ≤ 500 mm	İç çap ölçümü 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	(0,7 + 2,7 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları İç Silindir (Halka Mastar)	1 mm ≤ *D* ≤ 700 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(1,2 + 5,0 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Açı Artifakları(Standartları) Konik Halka Mastar	3 mm ≤ *D* ≤ 200 mm	İç çap ölçümü 1 Boyut Ölçme Cihazı ile Koniklik Açısı	(2,0 + 2,1 · *D*) µm 21"	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.12 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) Konik Halka Mastar	3 mm ≤ *D* ≤ 200 mm	İç çap ölçümü Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Koniklik Açısı	2,0 µm 21"	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.12 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Çatal Mastarı (iç, dış)	1,5 mm ≤ *D* ≤ 500 mm	Dış çap ölçümü 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	(0,70 + 2,7 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Çatal Mastarı (iç, dış)	1 mm ≤ *D* ≤ 1000 mm	Dış çap ölçümü Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(1,7 + 5,0 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Vida Standartları Düz Vida Tampon Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 1 mm ≤ *D* ≤ 300 mm	Adım: 0,2 mm - 10 mm 80-4 diş / inç	(2,0 + 8,3 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Vida Standartları Konik Vida Tampon Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 3 mm ≤ *D* ≤ 300 mm	-	(2,9 + 1,3 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m JIS B 0262 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Vida Standartları Düz Vida Halka Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 3 mm ≤ *D* ≤ 200 mm	Adım: 0,5 - 6 mm 48-4 diş / inç	(2,3 + 6,0 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Vida Standartları Düz Vida Halka Mastar	3 mm nominal çapa kadar	Raportör mastarlarla fonksiyon (geçer-geçmez) kontrolü	2,2 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Vida Standartları Konik Vida Halka Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 3 mm ≤ *D* ≤ 200 mm	Raportör mastarlarla fonksiyon kontrolü	4,2 µm	• Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Dişli Çark Standartları Spline Tampon Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 1mm ≤ *D* ≤ 300 mm	Involute	(2,0 + 2,2 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m DIN 5480 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Dişli Çark Standartları Spline Tampon Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 1mm ≤ *D* ≤ 300 mm	Düz Dişli Çark	(1,5 + 3,4 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m DIN 5480 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Dişli Çark Standartları Spline Halka Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 1mm ≤ *D* ≤ 200 mm	Involute	(2,0 + 2,2 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m DIN 5480 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Dişli Çark Standartları Spline Halka Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 1mm ≤ *D* ≤ 200 mm	Düz Dişli Çark	(1,5 + 3,4 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m DIN 5480 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Dış Silindir (Vida Ölçü Pimleri)	0,1 mm ≤ *D* ≤ 50 mm	-	(0,6 + 3,2 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	25 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	1 Boyut Ölçme Cihazı ile	(0,80 + 1,7 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	25 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Elektronik komparatör ile	(3,0 + 0,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	600 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(2,3 + 1,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Pleyt	0-400 µm	Düzlemsellik	Q[0,80 ; 2,2 *L*] µm	*L*: Pleyt Uzun Kenarı, m DIN 876 1,2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Optik Flat Optik Paralel (Paralel Eğim)	0 mm ≤ *L* ≤ 60 mm	Düzlemsellik	0,20 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Optik Flat Optik Paralel (Paralel Eğim)	0 mm ≤ *L* ≤ 60 mm	Paralellik	0,060 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Optik Flat Optik Paralel (Paralel Eğim)	0 mm ≤ *L* ≤ 60 mm	Kalınlık	(0,60 + 0,18· *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Skala Sapması, *L* 0,0001 mm	(1,7 + 10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m α: Ölçülen Açı, ° JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Skala Sapması, *L* 0,0005 mm	(1,7 + 10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m α: Ölçülen Açı, ° JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Skala Sapması, *L* 0,001 mm	(1,9 + 10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m α: Ölçülen Açı, ° JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Skala Sapması, *L* 0,005 mm	(4,1 + 6,7 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m α: Ölçülen Açı, ° JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Skala Sapması, *L* 0,01 mm	(7,8 + 4,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m α: Ölçülen Açı, ° JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	0° ≤ α ≤ 360°	Açı	0,0080°	JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	5X - 1000X	Büyütme Oranı	0,0010% - 0,032%	*L*: Ölçülen Uzunluk, m α: Ölçülen Açı, ° JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Diklik	4,5 µm	JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Ölçme Mikroskobu Mercek Mikrometresi (Retikül)	5X - 1000X	-	0,0010 % - 0,032 %	ASTM E 1951 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Ölçme Mikroskobu Mercek Mikrometresi (Retikül)	0 mm ≤ *L* ≤ 25 mm	-	3,1 µm	ASTM E 1951 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,01 mm	(5,8 + 2,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,001 mm	(0,70 + 6,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	500 mm < *L* ≤ 1000 mm	0,01 mm	(4,6 + 4,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	500 mm < *L* ≤ 1000 mm	0,001 mm	(0,60 + 6,7 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	-	Düzlemsellik	0,20 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	-	Paralellik	0,20 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	1 mm ≤ L ≤ 600 mm	0,001 mm	(0,8 + 6,3 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	1 mm ≤ L ≤ 600 mm	0,005 mm	(3,2 + 3,6 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	1 mm ≤ L ≤ 600 mm	0,01 mm	(5,8 + 2,6 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	3 mm ≤ L ≤ 300 mm	0,001 mm	(1,9 + 2,8 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	3 mm ≤ L ≤ 300 mm	0,005 mm	(3,1 + 2,1 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	3 mm ≤ L ≤ 300 mm	0,01 mm	(5,9 + 1,6 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 mm ≤ L ≤ 500 mm	0,001 mm	(2,7 + 4,4 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 mm ≤ L ≤ 500 mm	0,01 mm	(6,4 + 2,4 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 mm ≤ L ≤ 500 mm	Düzlemsellik	0,30 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mikrometre Kafası	0 mm ≤ L ≤ 50 mm	0,001 mm	(0,70 + 7,1 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mikrometre Kafası	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	0,01 mm	(5,8 + 1,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer Pasometre	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,002 mm	(1,3 + 0,60 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer Pasometre	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,001 mm	(0,80 + 1,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Adım Mastarı	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı ile	(0,6 + 3,2 ·*L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 150 mm	0,001 mm	(0,8 + 11 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü- • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,01 mm	(8,2 + 8,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,02 mm	(16 + 5,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,05 mm	(41 + 2,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,01 mm	(3,0 + 13 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,02 mm	(11 + 11 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,05 mm	(37 + 6,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,001 mm	(2,5 + 12 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,01 mm	(8,5 + 8,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,02 mm	(16 + 5,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,05 mm	(41 + 2,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	1000 mm < *L* ≤ 1500 mm	0,001 mm	(0,8 + 13,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	1000 mm < *L* ≤ 1500 mm	0,01 mm	(4,2 + 12,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	1000 mm < *L* ≤ 1500 mm	0,02 mm	(12 + 10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	1000 mm < *L* ≤ 1500 mm	0,05 mm	(38 + 5,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Dijital	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,0001 mm	(0,30 + 2,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Dijital	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,001 mm	(0,90+ 1,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Dijital	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,002 mm	(1,7 + 0,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Dijital	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,01 mm	(8.2 + 0,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,0001 mm	(0,30 + 30,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,001 mm	(0,40 + 26,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,002 mm	(0,6 + 17,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,01 mm	(2,8 + 2,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,02 mm	(6,0 + 1,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	0,001 mm	(0,40 + 37 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	0,002 mm	(0,6 + 35,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	0,005 mm	(1,4 + 29,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	0,01 mm	(2,8 + 29 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,001 mm Mastar bloğu ile karşılaştırma	(0,30 + 5,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,005 mm Mastar bloğu ile karşılaştırma	(1,4 + 2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,01 mm Mastar bloğu ile karşılaştırma	(2,8 + 1,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,05 mm Mastar bloğu ile karşılaştırma	(14 + 0,60 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,1 mm Mastar bloğu ile karşılaştırma	(28 + 0,04 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçüm Cihazı (İndüktif Prob)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,1 µm	(0,3 + 0,10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçüm Cihazı (İndüktif Prob)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,5 µm	(0,60 + 0,60 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçüm Cihazı (İndüktif Prob)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	1 µm	(0,80 + 0,50 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçüm Cihazı (LVDT)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	-	1,3 µm	VDI/VDE/DGQ Bölüm 14.1, ASTM D 6027, ASTM F 2537 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Aralık Ölçüm Cetveli, Boya Karıştırıcı Cetvel, Pah Mastarı	0 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	Profil Projeksiyon ile	(0,0020 + 0,020 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	0 mm ≤ *L* ≤ 5000 mm	Mastar Bloğu ile	(0,058 + 0,0090 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	0 mm ≤ *L* ≤ 5000 mm	Referans Cetvel ile	(0,12 + 0,0050 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	0 mm ≤ *L* ≤ 5000 mm	Düzlemsellik	3,1 µm	DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	0 mm ≤ *L* ≤ 5000 mm	Paralellik	3,1 µm	DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	0 mm ≤ *L* ≤ 5000 mm	Diklik	3,3 µm	DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Çizgi Standartları Mikroskop Kontrol Mikrometresi (Stage Mikrometresi) Cam Cetvel	0 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	Profil Projeksiyon ile	(0,0020 + 0,014 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre(Cep ve Arazi Tipi Analog / Dijital, Seviye Çubuğu, Teleskobik Metre, Mezura, Tahta Metre, Plastik Metre, Katlanır Metre, Bobinli Şerit Metre, Şakül metre Analog / Dijital, Esnek Şerit Metre, Çap Ölçer Şerit Metre, Mira)	0 m ≤ *L* ≤ 10 m	1 mm	(0,40+ 0,0040 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ/DKD_2618 Bölüm 8.2, TS 9505 ve OIML R 35-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre(Cep ve Arazi Tipi Analog / Dijital, Seviye Çubuğu, Teleskobik Metre, Mezura, Tahta Metre, Plastik Metre, Katlanır Metre, Bobinli Şerit Metre, Şakül metre Analog / Dijital, Esnek Şerit Metre, Çap Ölçer Şerit Metre, Mira)	10 m < *L* ≤ 50 m	1 mm	(0,40 + 0,010 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ/DKD_2618 Bölüm 8.2, TS 9505 ve OIML R 35-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre(Cep ve Arazi Tipi Analog / Dijital, Seviye Çubuğu, Teleskobik Metre, Mezura, Tahta Metre, Plastik Metre, Katlanır Metre, Bobinli Şerit Metre, Şakül metre Analog / Dijital, Esnek Şerit Metre, Çap Ölçer Şerit Metre, Mira)	50 m < *L* ≤ 100 m	1 mm	(0,9 + 0,008 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ/DKD_2618 Bölüm 8.2, TS 9505 ve OIML R 35-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil)	0,01 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	-	(0,50 + 100 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN 2275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	1 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Profil Projeksiyon ile	(2,3 + 7,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	Adım: 0,35 mm - 10 mm 80- 2 diş / inç	Profil Projeksiyon ile	2,7 µm	Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Küçük-Açı Üreticileri Sinüs (Bar, Tabla)	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	Taban Uzunluğu	(1,2 + 2,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN 2273 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Küçük-Açı Üreticileri Sinüs (Bar, Tabla)	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	Paralellik	(2,7 + 0,80 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN 2273 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre Su Terazisi	Taban Boyu 0 mm < *L* ≤ 900 mm	0,001 mm/m	0,032 mm/m	DIN 877, DIN 2276-1, DIN 2276-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre Su Terazisi	Taban Boyu 0 mm < *L* ≤ 900 mm	0,02 mm/m	0,036 mm/m	DIN 877, DIN 2276-1, DIN 2276-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre Su Terazisi	Taban Boyu 0 mm < *L* ≤ 900 mm	0,05 mm/m	0,052 mm/m	DIN 877, DIN 2276-1, DIN 2276-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre Su Terazisi	Taban Boyu 0 mm < *L* ≤ 900 mm	0,1 mm/m	0,088 mm/m	DIN 877, DIN 2276-1, DIN 2276-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre Su Terazisi	Taban Boyu 0 mm < *L* ≤ 900 mm	0,001°	0,0020°	DIN 877, DIN 2276-1, DIN 2276-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre Su Terazisi	Taban Boyu 0 mm < *L* ≤ 900 mm	1°	0,82°	DIN 877, DIN 2276-1, DIN 2276-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre Su Terazisi	Taban Boyu 0 mm < *L* ≤ 900 mm	Düzlemsellik	3,2 µm	DIN 877, DIN 2276-1, DIN 2276-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	0° ≤ α ≤ 360°	1°	0,6°	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	0° ≤ α ≤ 360°	2'	1,2'	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	0° ≤ α ≤ 360°	5'	2,9'	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	0° ≤ α ≤ 360°	Doğrusallık - Paralellik	3,3 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V-Blok	0 mm < *L* ≤ 300 mm Taban Uzunluğu	Doğrusallık	4,4 µm	DIN 2274 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V-Blok	0 mm < *L* ≤ 300 mm Taban Uzunluğu	Diklik	3,2 µm	DIN 2274 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı (Gönye)	0 mm < *L* ≤ 500 mm	Diklik	5,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1, DIN 875 -1/2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı (Gönye)	0 mm < *L* ≤ 500 mm	Doğrusallık	3,1 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1, DIN 875 -1/2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Açı Artifakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı (Gönye)	0 mm < *L* ≤ 500 mm	Paralellik	3,1 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1, DIN 875 -1/2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı (Gönye)	0 mm < *L* ≤ 1000 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Doğrusallık	(2,0 + 4,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1, DIN 875 -1/2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı (Gönye)	0 mm < *L* ≤ 1000 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Paralellik	(1,5 + 6,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1, DIN 875 -1/2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı (Gönye)	0 mm < *L* ≤ 1000 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Diklik	(1,5 + 6,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1, DIN 875 -1/2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusallık Standartları Doğrusallık (Mastarı) Standardı (Kıl Gönye)	0 mm < *L* ≤ 1000 mm	Elektronik Komparatör ile Doğrusallık (Düzlemsellik) - Paralellik	3,1 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 5.1, 5.2 DIN 874-1,2,3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusallık Standartları Doğrusallık (Mastarı) Standardı (Kıl Gönye)	0 mm < *L* ≤ 1000 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Paralellik	(1,7 + 6,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 5.1, 5.2 DIN 874-1,2,3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusallık Standartları Doğrusallık (Mastarı) Standardı (Kıl Gönye)	0 mm < *L* ≤ 1000 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Doğrusallık (Düzlemsellik)	(1,7 + 5,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 5.1, 5.2 DIN 874-1,2,3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı, Kuru Film Kalınlığı Ölçüm Mikrometresi	5 µm ≤ *L* ≤ 5000 µm	0,1 µm Kalınlık Folyosu ile	(0,90 + 0,040 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 2178, ISO 2360 ve ASTM D 1005 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı, Kuru Film Kalınlığı Ölçüm Mikrometresi	5 µm ≤ *L* ≤ 5000 µm	1 µm Kalınlık Folyosu ile	(1,1 + 0,030 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 2178, ISO 2360 ve ASTM D 1005 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı, Kuru Film Kalınlığı Ölçüm Mikrometresi	5 µm ≤ *L* ≤ 5000 µm	2 µm Kalınlık Folyosu ile	(1,5 + 0,020 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 2178, ISO 2360 ve ASTM D 1005 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı, Kuru Film Kalınlığı Ölçüm Mikrometresi	5 µm ≤ *L* ≤ 5000 µm	5 µm Kalınlık Folyosu ile	(3,0 + 0,020 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 2178, ISO 2360 ve ASTM D 1005 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı, Kuru Film Kalınlığı Ölçüm Mikrometresi	5 µm ≤ *L* ≤ 5000 µm	10 µm Kalınlık Folyosu ile	(5,8 + 0,020 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 2178, ISO 2360 ve ASTM D 1005 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Standardı (Kalınlık Folyoları)	5 µm ≤ *L* ≤ 8000 µm	5 noktadan ölçüm	(0,50 + 15 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m TS 2311 EN ISO 2178, TS 2674 EN ISO 2360 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek, Agrega Eleği	Meş aralığı 20 µm ≤ *L* ≤ 125 mm	-	(2,3 + 8,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3310-1, BS ISO 3310-2, EN 933-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı (Beton Kalıbı Küp, Silindir, Prizma, Büzülme Kalıpları, Proktor Kompaksiyon Kalıpları, Marshall Kompaksiyon Kalıpları, Briket Kalıbı)	0 mm < *L* ≤ 300 mm	Uzunluk	(0,010 + 0,010 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m BS EN 12390-1, BS EN 196-1, ASTM D 698, ASTM D 1557, BS 1924-2, BS 598-104, BS 1377-4, EN 13286-4, EN 13286-2, ASTM D 1883, EN 12697-30, ASTM D 6926 BS 1377-2, ASTM C 307 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı (Beton Kalıbı Küp, Silindir, Prizma, Büzülme Kalıpları, Proktor Kompaksiyon Kalıpları, Marshall Kompaksiyon Kalıpları, Briket Kalıbı)	0 mm < *L* ≤ 300 mm	Düzlemsellik	0,30 µm	BS EN 12390-1, BS EN 196-1, ASTM D 698, ASTM D 1557, BS 1924-2, BS 598-104, BS 1377-4, EN 13286-4, EN 13286-2, ASTM D 1883, EN 12697-30, ASTM D 6926 BS 1377-2, ASTM C 307 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı (Beton Kalıbı Küp, Silindir, Prizma, Büzülme Kalıpları, Proktor Kompaksiyon Kalıpları, Marshall Kompaksiyon Kalıpları, Briket Kalıbı)	0 mm < *L* ≤ 300 mm	Diklik	4,8 µm	BS EN 12390-1, BS EN 196-1, ASTM D 698, ASTM D 1557, BS 1924-2, BS 598-104, BS 1377-4, EN 13286-4, EN 13286-2, ASTM D 1883, EN 12697-30, ASTM D 6926 BS 1377-2, ASTM C 307 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı (Beton Kalıbı Küp, Silindir, Prizma, Büzülme Kalıpları, Proktor Kompaksiyon Kalıpları, Marshall Kompaksiyon Kalıpları, Briket Kalıbı)	0 mm < *L* ≤ 300 mm	3 Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Uzunluk/Yükseklik	(0,6 + 2,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m BS EN 12390-1, BS EN 196-1, ASTM D 698, ASTM D 1557, BS 1924-2, BS 598-104, BS 1377-4, EN 13286-4, EN 13286-2, ASTM D 1883, EN 12697-30, ASTM D 6926 BS 1377-2, ASTM C 307 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı (Beton Kalıbı Küp, Silindir, Prizma, Büzülme Kalıpları, Proktor Kompaksiyon Kalıpları, Marshall Kompaksiyon Kalıpları, Briket Kalıbı)	0 mm < *L* ≤ 300 mm	3 Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Düzlemsellik	(1,6 + 5,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m BS EN 12390-1, BS EN 196-1, ASTM D 698, ASTM D 1557, BS 1924-2, BS 598-104, BS 1377-4, EN 13286-4, EN 13286-2, ASTM D 1883, EN 12697-30, ASTM D 6926 BS 1377-2, ASTM C 307 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı (Beton Kalıbı Küp, Silindir, Prizma, Büzülme Kalıpları, Proktor Kompaksiyon Kalıpları, Marshall Kompaksiyon Kalıpları, Briket Kalıbı)	0 mm < L ≤ 300 mm	3 Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Diklik	(1,5 + 4,8 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m BS EN 12390-1, BS EN 196-1, ASTM D 698, ASTM D 1557, BS 1924-2, BS 598-104, BS 1377-4, EN 13286-4, EN 13286-2, ASTM D 1883, EN 12697-30, ASTM D 6926 BS 1377-2, ASTM C 307 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı (Beton Kalıbı Küp, Silindir, Prizma, Büzülme Kalıpları, Proktor Kompaksiyon Kalıpları, Marshall Kompaksiyon Kalıpları, Briket Kalıbı)	0 mm < L ≤ 300 mm	3 Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Çap	(1,2 + 3,6 · D) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m D: Ölçülen Çap, m BS EN 12390-1, BS EN 196-1, ASTM D 698, ASTM D 1557, BS 1924-2, BS 598-104, BS 1377-4, EN 13286-4, EN 13286-2, ASTM D 1883, EN 12697-30, ASTM D 6926 BS 1377-2, ASTM C 307 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya Film Kalınlığı Ölçüm Cihazları (Aplikatör, Grindometre, yaş film ölçüm tekerleği, yaş / toz film ölçüm tarağı, byko-cut universal kalınlık ölçüm bıçağı vb.)	0 µm ≤ L ≤ 200 µm	Derinlik	3,1 µm	ISO 2808, ASTM D 1210, BS EN ISO 1524, ASTM D 823, ASTM D 3258, ASTM D 4228, ASTM D 4400 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya Film Kalınlığı Ölçüm Cihazları (Aplikatör, Grindometre, yaş film ölçüm tekerleği, yaş / toz film ölçüm tarağı, byko-cut universal kalınlık ölçüm bıçağı vb.)	200 µm < L ≤ 3000 µm	Derinlik	3,7 µm	ISO 2808, ASTM D 1210, BS EN ISO 1524, ASTM D 823, ASTM D 3258, ASTM D 4228, ASTM D 4400 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	0 < L ≤ 100 mm	-	7,5 µm	ASTM D 6132 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	Bıçaklar arası 5 mm ≤ L ≤ 10 mm	Uzunluk	(2,3 + 0,1 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m ISO 2409 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	Bıçaklar arası 5 mm ≤ L ≤ 10 mm	Açı	0,040°	ISO 2409 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı	0,01 µm < P_t ≤ 200 µm	Derinlik Standardı ile	0,14 µm	DKD-R 4.2 Bölüm2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı	0,01 µm < R_z ≤ 200 µm	Pürüzlülük Standardı ile	Q[38;50R_z] nm	R_z :Pürüzlülük, µm DKD-R 4.2 Bölüm 2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (R_z için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik R_a, R_{max}, R_q, R_p, R için de geçerlidir) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Yüzey Pürüzlülüğü Standartları (Oluk) Derinlik (Basamak Yüksekliği) Standardı (Örn. ISO 5436-1 Tip A)	0,01 µm < P_t ≤ 200 µm	Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı ile	Q[30;16P_t] nm	P_t: Derinlik [µm] DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip A) • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Yüzey Pürüzlülüğü Standartları Dalgaboyu Standardı (Örn. ISO 5436-1 Type C)	0,01 µm < R_z ≤ 200 µm	Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı ile	Q[20;24 R_z] nm	R_z :Pürüzlülük, µm DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip C) (R_z için bağıl Belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik R_a, R_{max}, R_q, R_p, R için de geçerlidir) • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Yüzey Pürüzlülüğü Standartları Yüzey Pürüzlülüğü Standardı (Örn. ISO 5436-1 Type D)	0,01 µm < R_z ≤ 200 µm	Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı ile	Q[20; 24 R_z] nm	R_z :Pürüzlülük, µm DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip D) (R_z için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik R_a, R_{max}, R_q, R_p, R için de geçerlidir) • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Yüzey Pürüzlülüğü Standartları Yüzey Profil Karşılaştırma Standardı	0,01 µm < R_z ≤ 200 µm	Yüzey Pürüzlülüğü Cihazı ile	Q[20; 24 R_z] nm	R_z :Pürüzlülük, µm ISO 8503-1, ISO 8503-4, ISO 3452-3 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (R_z için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik R_a, R_{max}, R_q, R_p, R için de geçerlidir) • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Yüzey Pürüzlülüğü Standartları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçümü	0,01µm < R_z ≤ 200µm	Yüzey Pürüzlülüğü Cihazı ile	Q[20; 24 R_z] nm	R_z :Pürüzlülük, µm DIN EN ISO 4288 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (R_z için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik R_a, R_{max}, R_q, R_p, R için de geçerlidir) • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Form Ölçüm Cihazı	0,01 µm < R ≤ 1000 µm	Yuvarlaklık Standardı ile Radyal Yuvarlaklık	0,13 µm	R: Yuvarlaklık, µm VDI / VDE 2631 Bölüm 1,2,4,5,6,7 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Form Ölçüm Cihazı	0,01 µm < R ≤ 1000 µm	Silindir Standardı ile Doğrusallık	1,1 µm	VDI / VDE 2631 Bölüm 1,2,4,5,6,7 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Form Ölçüm Cihazı	0,01 µm < R ≤ 1000 µm	Silindir Standardı ile Paralellik	1,7 µm	VDI / VDE 2631 Bölüm 1,2,4,5,6,7 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Form Ölçüm Cihazı	0,01 µm < R ≤ 1000 µm	Optik Cam ile Düzlemsellik	0,20 µm	VDI / VDE 2631 Bölüm 1,2,4,5,6,7 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Form Ölçüm Cihazı	0,01 µm < R ≤ 1000 µm	Silindir Standardı ile Diklik	1,3 µm	VDI / VDE 2631 Bölüm 1,2,4,5,6,7 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Yuvarlaklık Standartları Küre - Yarı küre	0,01 µm < R ≤ 1000 µm	Form Ölçüm Cihazı ile	0,20 µm	BS EN ISO 12181 Bölüm 1, 2 dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Açı Artifakları(Standartları) 90° Silindir Diklik Standardı	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm 0 mm < *D* ≤ 210 mm 0 mm < *L* ≤ 380 mm	Form Ölçüm Cihazı ile Yuvarlaklık	0,20 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12180-1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° Silindir Diklik Standardı	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm 0 mm < *D* ≤ 210 mm 0 mm < *L* ≤ 380 mm	Form Ölçüm Cihazı ile Silindiriklik	0,20 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12180-1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° Silindir Diklik Standardı	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm 0 mm < *D* ≤ 210 mm 0 mm < *L* ≤ 380 mm	Form Ölçüm Cihazı ile Doğrusallık	1,2 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12180-1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° Silindir Diklik Standardı	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm 0 mm < *D* ≤ 210 mm 0 mm < *L* ≤ 380 mm	Form Ölçüm Cihazı ile Paralellik	2,1 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12180-1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° Silindir Diklik Standardı	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm 0 mm < *D* ≤ 210 mm 0 mm < *L* ≤ 380 mm	Form Ölçüm Cihazı ile Diklik	2,1 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12180-1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Yuvarlaklık Standartları Büyütme Oranı Standardı (Flik Standardı)	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm	0 mm < *D* ≤ 210 mm Form Ölçüm Cihazı ile	0,25 µm	BS EN ISO 12181 Bölüm 1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Küre	0,3 mm ≤ *D* ≤ 100 mm	Çap 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	Çelik için; (0,70 + 1,0 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m DIN 7162, DIN 7168 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Küre	0,3 mm ≤ *D* ≤ 100 mm	Çap 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	Seramik için; (0,70 + 0,8 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m DIN 7162, DIN 7168 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Küre	0,3 mm ≤ *D* ≤ 100 mm	Çap 1 Boyut Ölçme Cihazı ile	Tungsten için; (0,70 + 0,60 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m DIN 7162, DIN 7168 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Küre	0,3 mm ≤ *D* ≤ 100 mm	Yuvarlaklık Form Ölçüm Cihazı ile	0,50 µm	DIN 7162, DIN 7168 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Küre	0,3 mm ≤ *D* ≤ 100 mm	Çap Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(1,2 + 0,30 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m DIN 7162, DIN 7168 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM)	0 mm ≤ *L* ≤ 1500 mm	Uzunluk Ölçümü	(0,10 + 3,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m *D*: Ölçülen Çap, mm BS EN ISO 10360-1, BS EN ISO 10360-2, ISO 10360-5, BS EN ISO 14253-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM)	0 mm < *D* ≤ 30 mm	Prob Performansı	0,30 µm	BS EN ISO 10360-1, BS EN ISO 10360-2, ISO 10360-5, BS EN ISO 14253-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Profil Mastarları (Konum Mastarları, Bağlama Tertibatı)	X Ekseni; 0 mm ≤ *L* ≤ 700 mm	Uzunluk Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(0,60 + 3,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m α: Ölçülen Açı, ° ISO 1101 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Profil Mastarları (Konum Mastarları, Bağlama Tertibatı)	Y Ekseni; 0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Uzunluk Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(0,60 + 3,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m α: Ölçülen Açı, ° ISO 1101 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Profil Mastarları (Konum Mastarları, Bağlama Tertibatı)	Z Ekseni; 0 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	Uzunluk Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(0,60 + 2,9 · L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m α: Ölçülen Açı, ° ISO 1101 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Profil Mastarları (Konum Mastarları, Bağlama Tertibatı)	0° ≤ α ≤ 360°	Açı Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	0,004°	ISO 1101 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) Açı Mastar Bloğu	0° ≤ α ≤ 90°	Açı Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	0,0040°	α: Ölçülen Açı, ° • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalibrasyon Blokları	CMM ile X Ekseni; 0 mm < *L* ≤ 700 mm	Lineer Boyutlar Delik Çapı Blok Kenarına göre Delik Merkezi Delik Derinliği Yarık Genişliği Dış Yarıçap Yarık Derinliği Yarık Merkez Hattının Belirlenmesi	(0,6 + 3,0 · *L*) µm	DIN EN ISO 2400 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalibrasyon Blokları	CMM ile Y Ekseni; 0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Lineer Boyutlar Delik Çapı Blok Kenarına göre Delik Merkezi Delik Derinliği Yarık Genişliği Dış Yarıçap Yarık Derinliği Yarık Merkez Hattının Belirlenmesi	(0,6 + 3,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN EN ISO 2400 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalibrasyon Blokları	CMM ile Z Ekseni; 0 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	Lineer Boyutlar Delik Çapı Blok Kenarına göre Delik Merkezi Delik Derinliği Yarık Genişliği Dış Yarıçap Yarık Derinliği Yarık Merkez Hattının Belirlenmesi	(0,6 + 2,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN EN ISO 2400 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalibrasyon Blokları	Profil projeksiyon ile X Ekseni; 0 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	Lineer Boyutlar Delik Çapı Blok Kenarına göre Delik Merkezi Delik Derinliği Yarık Genişliği Dış Yarıçap Yarık Derinliği Yarık Merkez Hattının Belirlenmesi	(2,0 + 16 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN EN ISO 2400 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalibrasyon Blokları	Profil projeksiyon ile Y Ekseni; 0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Lineer Boyutlar Delik Çapı Blok Kenarına göre Delik Merkezi Delik Derinliği Yarık Genişliği Dış Yarıçap Yarık Derinliği Yarık Merkez Hattının Belirlenmesi	(2,0 + 12,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN EN ISO 2400 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Elektromanyetik/Elektronik Mesafe Ölçerler (EDM cihazı) Lazer Mesafe Ölçer	0 m ≤ *L* ≤ 20 m	1 mm	1,5 mm	Referans cihaz ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,001 mm	(0,7 + 10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,01 mm	(5,8 + 4,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Yükseklik Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	Gösterge Hatası 0,1 µm	(0,2 + 11 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.6 ve ISO 7863 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Yükseklik Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	Paralellik	3,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.6 ve ISO 7863 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Yükseklik Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	Kolon Yüksekliği	(2,7 + 1,1 ·*L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.6 ve ISO 7863 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Yükseklik Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	Kolon Yüksekliği Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(0,6 + 2,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.6 ve ISO 7863 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Lazer Mikrometre	0,5 mm < *L* ≤ 100 mm	0,0001 mm	(0,70+ 9,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m Referans Ölçü Pimiyle Karşılaştırma. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Lazer Mikrometre	0,5 mm < *L* ≤ 100 mm	0,001 mm	(1,5+ 6,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m Referans Ölçü Pimiyle Karşılaştırma. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Yükseltici Bloklar	0 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	Mastar Bloğu ile karşılaştırma	(2,7 + 1,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 7863 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Yükseltici Bloklar	0 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(0,6 + 2,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 7863 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,005 mm	(4,2 + 8,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,01 mm	(6,5 + 6,7 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,02 mm	(12 + 4,7 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,05 mm	(29 + 2,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	1000 < *L* ≤ 2000 mm	0,005 mm	(1,2 + 11 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	1000 < *L* ≤ 2000 mm	0,01 mm	(2,7 + 10,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	1000 < *L* ≤ 2000 mm	0,02 mm	(7,2 + 9,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	1000 < *L* ≤ 2000 mm	0,05 mm	(25,5 + 6,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dijital Yükseklik Ölçer (Havalı Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,0001 mm	(3,0 + 7,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 16.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dijital Yükseklik Ölçer (Havalı Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,0002 mm	(3,0 + 7,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 16.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dijital Yükseklik Ölçer (Havalı Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,001 mm	(3,4 + 7,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 16.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dijital Yükseklik Ölçer (Havalı Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Çap	(3,2 + 5,2 · *D*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m *D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 16.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dijital Yükseklik Ölçer (Havalı Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Doğrusallık	4,7 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 16.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dijital Yükseklik Ölçer (Havalı Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Diklik	4,7 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 16.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İç Çap Komparatörü	1 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	0,001 mm	(0,7 + 6,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İç Çap Komparatörü	1 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	0,005 mm	(3,0 + 3,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İç Çap Komparatörü	1 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	0,01 mm	(5,8 + 0,030 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	Dış kollu yoklayıcılar 0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,001 mm	(0,6 + 2,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	Dış kollu yoklayıcılar 0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,005 mm	(2,9 + 0,90 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	Dış kollu yoklayıcılar 0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,01 mm	(5,8 + 0,50 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	Dış kollu yoklayıcılar 0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,05 mm	(29 + 0,04 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	Dış kollu yoklayıcılar 0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,1 mm	(58 + 0,02 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	İç kollu yoklayıcılar 3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,001 mm	(0,8 + 13 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	İç kollu yoklayıcılar 3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,005 mm	(2,9 + 7,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	İç kollu yoklayıcılar 3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,01 mm	(5,8 + 4,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	İç kollu yoklayıcılar 3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,05 mm	(29 + 0,90 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	İç kollu yoklayıcılar 3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,1 mm	(58 + 0,7 · L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 25 mm	0,0001 mm	(0,40 + 7,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 25 mm	0,001 mm	(0,9 + 4,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 25 mm	0,01 mm	(5,8 + 0,60 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	25 mm < *L* ≤ 50 mm	0,0001 mm	(0,30 + 13 · L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	25 mm < L ≤ 50 mm	0,001 mm	(0,5 + 13 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	25 mm < L ≤ 50 mm	0,01 mm	(5,8 + 2,3 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Ölçüm Cihazı	0,2 mm < L ≤ 200 mm	Kontur Standardı ile X ekseni mesafe Ölçümü	2,1 µm	VDI/VDE 2629 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Ölçüm Cihazı	0,2 mm < L ≤ 200 mm	Kontur Standardı ile Z ekseni mesafe Ölçümü	1,1 µm	VDI/VDE 2629 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Ölçüm Cihazı	0,2 mm ≤ r ≤ 10 mm	Kontur Standardı ile Yarıçap	1,1 µm	VDI/VDE 2629 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Ölçüm Cihazı	45° ≤ α ≤ 90°	Kontur Standardı ile Açı	0,020°	VDI/VDE 2629 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Ölçüm Cihazı	4 mm < r ≤ 22,5 mm	Kontur Standardı ile Doğrusallık	0,9 µm	VDI/VDE 2629 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Ölçüm Cihazı	4 mm < r ≤ 22,5 mm	Kontur Standardı ile Prob Hatası	1,8 µm	VDI/VDE 2629 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Standardı	0,2 mm < L ≤ 200 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile X ekseni mesafe Ölçümü	(0,90 + 0,50 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 1101 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Standardı	L ≤ 50 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Z ekseni mesafe Ölçümü	(0,80 + 0,10 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 1101 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Standardı	0,2 mm < r ≤ 22 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Yarıçap	(0,70 + 0,15 · r) µm	r: Ölçülen Yarıçap, mm ISO 1101 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Standardı	45° ≤ α ≤ 135°	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Açı	0,0040°	ISO 1101 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Ölçümü	0,2 mm < L ≤ 200 mm	Kontur Ölçüm Cihazı ile X Uzunluğu Yatay Mesafe	3,2 µm	ISO 15530-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Ölçümü	L ≤ 50mm	Kontur Ölçüm Cihazı ile Z Uzunluğu Dikey Mesafe	2,2 µm	ISO 15530-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Ölçümü	0,2 mm < r ≤ 22 mm	Kontur Ölçüm Cihazı ile Yarıçap	1,9 µm	ISO 15530-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Kontur Ölçümü	45° ≤ α ≤ 135°	Kontur Ölçüm Cihazı ile Açı	0,022°	ISO 15530-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Mafsallı Kollu Ölçüm Cihazı (AACMM)	0 mm ≤ L ≤ 1500 mm	Uzunluk Ölçümü	(0,30 + 3,7 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI VDE 2617 Bölüm 9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Mafsallı Kollu Ölçüm Cihazı (AACMM)	0 mm < D ≤ 30 mm	Prob Performansı	(0,30 + 39 · D) µm	D: Ölçülen Çap, m VDI VDE 2617 Bölüm 9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Fikstür elemanları, Tezgah kontrol malafaları)	X Ekseni; 0 ≤ L ≤ 700 mm Y Ekseni; 0 ≤ L ≤ 1000 mm Z Ekseni; 0 ≤ L ≤ 600 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Yuvarlaklık	(1,2 + 8,0 · D) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m D: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Fikstür elemanları, Tezgah kontrol malafaları)	X Ekseni; 0 ≤ L ≤ 700 mm Y Ekseni; 0 ≤ L ≤ 1000 mm Z Ekseni; 0 ≤ L ≤ 600 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Silindiriklik	(1,7 + 10,7 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Fikstür elemanları, Tezgah kontrol malafaları)	X Ekseni; 0 ≤ L ≤ 700 mm Y Ekseni; 0 ≤ L ≤ 1000 mm Z Ekseni; 0 ≤ L ≤ 600 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Doğrusallık	(1,5 + 4,5 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Fikstür elemanları, Tezgah kontrol malafaları)	X Ekseni; 0 ≤ L ≤ 700 mm Y Ekseni; 0 ≤ L ≤ 1000 mm Z Ekseni; 0 ≤ L ≤ 600 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Düzlemsellik	(1,6 + 6,6 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Fikstür elemanları, Tezgah kontrol malafaları)	X Ekseni; 0 ≤ L ≤ 700 mm Y Ekseni; 0 ≤ L ≤ 1000 mm Z Ekseni; 0 ≤ L ≤ 600 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Paralellik	(1,5 + 6,2 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Fikstür elemanları, Tezgah kontrol malafaları)	X Ekseni; $0 \le L \le 700$ mm Y Ekseni; $0 \le L \le 1000$ mm Z Ekseni; $0 \le L \le 600$ mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Çap	$(1{,}2 + 5{,}0 \cdot D)$ µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m *D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Fikstür elemanları, Tezgah kontrol malafaları)	X Ekseni; $0 \le L \le 700$ mm Y Ekseni; $0 \le L \le 1000$ mm Z Ekseni; $0 \le L \le 600$ mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Diklik	$(1{,}5 + 6{,}2 \cdot L)$ µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Fikstür elemanları, Tezgah kontrol malafaları)	X Ekseni; $0 \le L \le 700$ mm Y Ekseni; $0 \le L \le 1000$ mm Z Ekseni; $0 \le L \le 600$ mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Eşeksenellik	$(1{,}6 + 4{,}8 \cdot D)$ µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m *D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Fikstür elemanları, Tezgah kontrol malafaları)	X Ekseni; $0 \le L \le 700$ mm Y Ekseni; $0 \le L \le 1000$ mm Z Ekseni; $0 \le L \le 600$ mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Pozisyon Toleransı	$(2{,}7 + 3{,}0 \cdot D)$ µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m *D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Fikstür elemanları, Tezgah kontrol malafaları)	X Ekseni; $0 \le L \le 700$ mm Y Ekseni; $0 \le L \le 1000$ mm Z Ekseni; $0 \le L \le 600$ mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Simetriklik	$(1{,}2 + 4{,}5 \cdot D)$ µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m *D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Test Mandrelleri, Test Silindirleri)	X Ekseni; $0 \le L \le 700$ mm Y Ekseni; $0 \le L \le 1000$ mm Z Ekseni; $0 \le L \le 600$ mm	Form Ölçüm Cihazı ile Diklik	2,1 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS 939 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Test Mandrelleri, Test Silindirleri)	X Ekseni; $0 \le L \le 700$ mm Y Ekseni; $0 \le L \le 1000$ mm Z Ekseni; $0 \le L \le 600$ mm	Form Ölçüm Cihazı ile Doğrusallık	1,2 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS 939 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Test Mandrelleri, Test Silindirleri)	X Ekseni; $0 \le L \le 700$ mm Y Ekseni; $0 \le L \le 1000$ mm Z Ekseni; $0 \le L \le 600$ mm	Form Ölçüm Cihazı ile Paralellik	2,1 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS 939 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Test Mandrelleri, Test Silindirleri)	X Ekseni; $0 \le L \le 700$ mm Y Ekseni; $0 \le L \le 1000$ mm Z Ekseni; $0 \le L \le 600$ mm	Form Ölçüm Cihazı ile Yuvarlaklık	0,21 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS 939 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Test Mandrelleri, Test Silindirleri)	X Ekseni; $0 \le L \le 700$ mm Y Ekseni; $0 \le L \le 1000$ mm Z Ekseni; $0 \le L \le 600$ mm	Form Ölçüm Cihazı ile Silindiriklik	0,20 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS 939 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Test Mandrelleri, Test Silindirleri)	X Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 700 mm Y Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 1000 mm Z Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 600 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Çap	(1,2 + 5,0 · *D*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m *D*: Ölçülen Çap, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS 939 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Test Mandrelleri, Test Silindirleri)	X Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 700 mm Y Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 1000 mm Z Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 600 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Açı	0,0040°	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS 939 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Test Mandrelleri, Test Silindirleri)	X Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 700 mm Y Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 1000 mm Z Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 600 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Doğrusallık	(1,5 + 4,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS 939 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler (Test Mandrelleri, Test Silindirleri)	X Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 700 mm Y Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 1000 mm Z Ekseni; 0 ≤ *L* ≤ 600 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile Paralellik	(1,5 + 6,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS 939 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler Bükme Test Mandrelleri	3 mm ≤ *D* ≤ 38 mm	Konik	(0,010 + 0,0080 · *D*) mm	*D*: Ölçülen Çap, m BS EN ISO 6860 ve ISO 1519 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İş Parçaları ve Komponentler Bükme Test Mandrelleri	2 mm ≤ *D* ≤ 32 mm	Silindirik	(0,7 + 0,50 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, m BS EN ISO 6860 ve ISO 1519 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Referans Uzunluk Standartları (Ball Bar, Konik/Silindir Delikli Referans Çubuk, Kademeli Referans Mastar)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM) ile	(0,60 + 3,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Paralel Mastar	5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Uzunluk	(1,5 + 6,7 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m BS 906-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Paralel Mastar	5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Paralellik	(2,7 + 9,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m BS 906-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0 mm ≤ *L* ≤ 30 mm	Yükseklik	0,60 mm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Cetvel	0,60 mm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0 mm ≤ L ≤ 45 mm	Profil Projeksiyon ile Yükseklik	0,12 mm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0 mm < D ≤ 3 mm	Profil Projeksiyon ile Çap	2,1 µm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0° ≤ α ≤ 90°	Profil Projeksiyon ile Açı	0,020°	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Orifis Plakası	X Ekseni; 0 mm ≤ L ≤ 700 mm	Çap	(1,2 + 5,0 · D) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m ISO 5167-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Orifis Plakası	X Ekseni; 0 mm ≤ L ≤ 700 mm	Yuvarlaklık	(1,2 + 8,0 · D) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m ISO 5167-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Orifis Plakası	X Ekseni; 0 mm ≤ L ≤ 700 mm	Eşeksenellik	(1,6 + 4,1 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m ISO 5167-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Orifis Plakası	X Ekseni; 0 mm ≤ L ≤ 700 mm	Kalınlık	(0,6 + 3,0 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m ISO 5167-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Orifis Plakası	X Ekseni; 0 mm ≤ L ≤ 700 mm	Düzlemsellik	(1,6 + 6,6 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m ISO 5167-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Orifis Plakası	0° ≤ α ≤ 360°	Açı	0,0040°	ISO 5167-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Orifis Plakası	0,01 µm < R_a ≤ 200 µm	Pürüzlülük	Q [30; 24 R_a) nm	R_a : Ölçülen Pürüzlülük, µm ISO 5167-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Orifis Plakası	0,2 mm ≤ r ≤ 22 mm	Yarıçap	1,9 µm	ISO 5167-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Form Ölçümleri Yuvarlaklık Ölçümü	0,01 µm < R ≤ 1000 µm	Silindir	0,50 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12181 Bölüm 1, 2, BS EN ISO 12180 Bölüm 1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Form Ölçümleri Yuvarlaklık Ölçümü	0,01 µm < R ≤ 1000 µm	Küre- Yarım Küre	0,50 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12181 Bölüm 1, 2, BS EN ISO 12180 Bölüm 1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Form Ölçümleri Silindiriklik Ölçümü	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm	0 mm < *L* ≤ 380 mm 0 mm < *D* ≤ 210 mm Form Ölçüm Cihazı ile	0,66 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12181 Bölüm 1, 2, BS EN ISO 12180 Bölüm 1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Form Ölçümleri Doğrusallık Ölçümü	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm	0 mm < *L* ≤ 380 mm 0 mm < *D* ≤ 210 mm Form Ölçüm Cihazı ile	0,59 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12181 Bölüm 1, 2, BS EN ISO 12180 Bölüm 1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Form Ölçümleri Paralellik Ölçümü	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm	0 mm < *L* ≤ 380 mm 0 mm < *D* ≤ 210 mm Form Ölçüm Cihazı ile	0,77 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12181 Bölüm 1, 2, BS EN ISO 12180 Bölüm 1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Form Ölçümleri Diklik Ölçümü	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm	0 mm < *L* ≤ 380 mm 0 mm < *D* ≤ 210 mm Form Ölçüm Cihazı ile	0,64 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12181 Bölüm 1, 2, BS EN ISO 12180 Bölüm 1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Form Ölçümleri Düzlemsellik Ölçümü	0,01 µm < *R* ≤ 1000 µm	0 mm < *L* ≤ 380 mm 0 mm < *D* ≤ 210 mm Form Ölçüm Cihazı ile	0,49 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.6, BS EN ISO 12181 Bölüm 1, 2, BS EN ISO 12180 Bölüm 1, 2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Analog	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,0001 mm	(0,3 + 2,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Analog	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,001 mm	(0,4 + 1,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Analog	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,002 mm	(0,6 + 0,7 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Analog	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,01 mm	(2,8 + 0,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut Ölçme Cihazı (Universal vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,01 µm Mastar Blokları ile	(0,2 + 1 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 17.1 ve "XVII IMEKO Large Measurement Range Mechanical Comparator for Calibration of Long Gauge Blocks" dokumanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K

Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut Ölçme Cihazı (Universal vb.)	0 m ≤ *L* ≤ 20 m	İnterferometre Cihazı ile	(0,3 + 1,93 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 17.1 ve "XVII IMEKO Large Measurement Range Mechanical Comparator for Calibration of Long Gauge Blocks" dokumanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0005-K	EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0005-K Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Dinamometre, (Göstergeli Yük Hücresi, Halka Tipi Kuvvet Ölçer, El Tipi Kayış Gerginlik Test Cihazı, Vinç Kantarı, Kriko, Yapışma Gerilme Test Cihazı)	0,5 N ≤ *F* ≤ 30 kN	00 sınıfı Referans Kuvvet Dönüştürücü ile Çekme / Basma	% 0,10	*F*: Ölçülen Kuvvet DKD R 3.3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Kriko, yük algılayan sensörlü endüstriyel krikoları kapsamaktadır. Yapışma Gerilme Test Cihazı ve El Tipi Kayış Gerginlik Test Cihazı için sadece kuvvet parametresi ölçümü yapılmaktadır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Dinamometre, (Göstergeli Yük Hücresi, Halka Tipi Kuvvet Ölçer, El Tipi Kayış Gerginlik Test Cihazı, Vinç Kantarı, Kriko, Yapışma Gerilme Test Cihazı)	100 N ≤ *F* ≤ 20 kN	0,5 sınıfı Referans Kuvvet Dönüştürücü ile Çekme / Basma	% 0,16	*F*: Ölçülen Kuvvet DKD R 3.3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Kriko, yük algılayan sensörlü endüstriyel krikoları kapsamaktadır. Yapışma Gerilme Test Cihazı ve El Tipi Kayış Gerginlik Test Cihazı için sadece kuvvet parametresi ölçümü yapılmaktadır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Dinamometre, (Göstergeli Yük Hücresi, Halka Tipi Kuvvet Ölçer, El Tipi Kayış Gerginlik Test Cihazı, Vinç Kantarı, Kriko, Yapışma Gerilme Test Cihazı)	0,1 N ≤ *F* ≤ 500 N	Standart Kütleler ile (Ölü Ağırlıklarla) Çekme / Basma	% 0,10	*F*: Ölçülen Kuvvet DKD R 3.3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Kriko, yük algılayan sensörlü endüstriyel krikoları kapsamaktadır. Yapışma Gerilme Test Cihazı ve El Tipi Kayış Gerginlik Test Cihazı için sadece kuvvet parametresi ölçümü yapılmaktadır. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$m \leq 10000$ g	E_2 sınıf kütleler ile	$3{,}0 \cdot 10^{-6}$	*m*: Uygulanan Yük EURAMET cg 18 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 100000$ g	F_1 sınıfı kütleler ile	$9{,}0 \cdot 10^{-6}$	*m*: Uygulanan Yük EURAMET cg 18 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 3500$ kg	M_1 sınıfı kütleler ile	$9{,}0 \cdot 10^{-5}$	*m*: Uygulanan Yük EURAMET cg 18 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 7000$ kg	İkame kütleler ile	$2{,}0 \cdot 10^{-4}$	*m*: Uygulanan Yük EURAMET cg 18 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Mutlak Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Dönüştürücü	0,015 MPa ≤ p ≤ 0,7 MPa	-	$3 \cdot 10^{-7} \cdot p + 154$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri	-0,09 MPa ≤ p ≤ -0,01 MPa	-	$1 \cdot 10^{-5} \cdot p + 106$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri	0,02 MPa ≤ p < 0,2 MPa	-	$8 \cdot 10^{-4} \cdot p + 28$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri	0,2 MPa ≤ p ≤ 2 MPa	-	$8{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot p + 145$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri	2 MPa < p ≤ 20 MPa	-	$1 \cdot 10^{-4} \cdot p + 2{,}2$ kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri	20 MPa < p ≤ 70 MPa	-	$9 \cdot 10^{-5} \cdot p + 5{,}1$ kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transduseri	-0,09 MPa ≤ p ≤ -0,01 MPa	-	$1 \cdot 10^{-4} \cdot p + 102$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Bağıl Basınç Basınç Transduseri	0,02 MPa ≤ p ≤ 0,2 MPa	-	$1 \cdot 10^{-4} \cdot p + 52$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transduseri	0,2 MPa ≤ p ≤ 2 MPa	-	$9 \cdot 10^{-5} \cdot p + 235$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transduseri	2 MPa ≤ p ≤ 20 MPa	-	$5 \cdot 10^{-5} \cdot p + 5$ kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transduseri	2 MPa < p ≤ 70 MPa	-	$4 \cdot 10^{-5} \cdot p + 12{,}9$ kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	-0,09 MPa ≤ p ≤ -0,01 MPa	Pnömatik Elektromekanik Kalibratör ile	$8 \cdot 10^{-4} \cdot p + 112$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü Fark Basınç Ölçer	0,02 kPa ≤ p ≤ 0,2 kPa	Pnömatik Elektromekanik Kalibratör ile	1,3 Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü Fark Basınç Ölçer	0,2 kPa < p ≤ 1 kPa	Pnömatik Elektromekanik Kalibratör ile	11,7 Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü Fark Basınç Ölçer	1 kPa < p ≤ 20 kPa	Pnömatik Elektromekanik Kalibratör ile	$4 \cdot 10^{-5} \cdot p + 6$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	0,02 MPa < p ≤ 0,2 MPa	Pnömatik Elektromekanik Kalibratör ile	$2 \cdot 10^{-5} \cdot p + 119$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	0,2 MPa < p ≤ 3,5 MPa	Pnömatik Elektromekanik Kalibratör ile	$2 \cdot 10^{-5} \cdot p + 1{,}2$ kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	2 MPa < p ≤ 20 MPa	Hidrolik Elektromekanik Kalibratör ile	$1{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot p + 12$ kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	20 MPa < p ≤ 70 MPa	Hidrolik Elektromekanik Kalibratör ile	$4{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot p + 13$ kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	70 MPa < p ≤ 100 MPa	Hidrolik Elektromekanik Kalibratör ile	$3{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot p + 108$ kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	-0,09 MPa ≤ p ≤ 0,003 MPa	Pnömatik Pistonlu Basınç Standardı ile	$3 \cdot 10^{-4} \cdot p + 0{,}64$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	0,02 MPa ≤ p ≤ 3,5 MPa	Pnömatik Pistonlu Basınç Standardı ile	$8 \cdot 10^{-5} \cdot p + 19{,}8$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	0,5 MPa ≤ p ≤ 3,0 MPa	Hidrolik Pistonlu Basınç Standardı ile	$4 \cdot 10^{-4} \cdot p + 124$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	2 MPa ≤ p ≤ 70 MPa	Hidrolik Pistonlu Basınç Standardı ile	$1 \cdot 10^{-4} \cdot p + 107{,}7$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	0 mm < L ≤ 25 mm	-	(0,70 + 8,1 · L) µm	L : Ölçülen uzunluk, m EN ISO 9513 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	25 mm ≤ L ≤ 50 mm	-	(0,60 + 21,4 · L) µm	L : Ölçülen uzunluk, m EN ISO 9513 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	50 mm ≤ L ≤ 500 mm	-	(0,70 + 25,3 · L) µm	L : Ölçülen uzunluk, m EN ISO 9513 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Beton Test Makinesi	100 kN < F ≤ 3000 kN	1,0 sınıfı Referans Kuvvet Dönüştürücü ile basma	% 0,32	F: Ölçülen Kuvvet TS EN 12390-4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	0,5 N ≤ F ≤ 500 kN	00 sınıfı Referans Kuvvet Dönüştürücü ile Çekme / Basma	% 0,10	F: Ölçülen Kuvvet ISO 7500-1, ASTM E4 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	100 N ≤ F ≤ 20 kN	0,5 sınıfı Referans Kuvvet Dönüştürücü ile Çekme / Basma	% 0,16	F: Ölçülen Kuvvet ISO 7500-1, ASTM E4 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	100 kN ≤ F ≤ 3000 kN	1.sınıf Referans Kuvvet Dönüştürücü ile Basma	% 0,32	F: Ölçülen Kuvvet ISO 7500-1, ASTM E4 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	0,10 N ≤ F ≤ 500 N	Standart kütleler ile (ölü ağırlıklar) ile Çekme veya Basma yönünde	% 0,10	F: Ölçülen Kuvvet ISO 7500-1, ASTM E4 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0005-K	EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0005-K Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tork

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork Dönüştürücü	0,05 N·m ≤ *M* ≤ 1000 N·m	Desteklenmemiş tork kolu ve ağırlık sistemleri ile saat yönü ve tersi yönde, artan ve/veya azalan statik kalibrasyon Sınıf 1, 2, 5 için	% 0,30	*M*: Tork, N·m DIN 51309 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Tork Ölçüm Cihazları Tork Dönüştürücü	2,5 N·m ≤ *M* ≤ 1000 N·m	Desteklenmiş tork kolu ve ağırlık sistemleri ile saat yönü ve tersi yönde, artan ve/veya azalan torklarda statik kalibrasyon Sınıf 1, 2, 5 için	% 0,20	*M*: Tork, N·m DIN 51309 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	0,05 N·m ≤ *M* ≤ 1000 N·m	Saat yönü ve tersi	% 1,0	*M*: Tork, N·m ISO 6789-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Yoğunluk

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı) Yoğunluk Hidrometresi ve diğer hidrometreler	0,6 g/cm^3 ≤ ρ ≤ 2 g/cm^3	Hidrostatik Tartım Yöntemi (Cuckow)	0,00070 g/cm^3	ρ: Ölçülen Yoğunluk TS 2460-1 ISO 649-1, TS 2460-2 ISO 649-2, ASTM E 126, BS 734-1, ISO 4805, IS 7324 ve NIST SP 250-78 dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı) Alkolimetre (% Hidrometreleri)	0 % ≤ ρ ≤ 100 %	Hidrostatik Tartım Yöntemi (Cuckow)	% 0,050	ρ: Ölçülen Yoğunluk TS 2460-1 ISO 649-1, TS 2460-2 ISO 649-2, ASTM E 126, BS 734-1, ISO 4805, IS 7324 ve NIST SP 250-78 dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı) Bomehidrometre	0 °Be ≤ ρ ≤ 70 °Be	Hidrostatik Tartım Yöntemi (Cuckow)	0,030 °Be	ρ: Ölçülen Yoğunluk TS 2460-1 ISO 649-1, TS 2460-2 ISO 649-2, ASTM E 126, BS 734-1, ISO 4805, IS 7324 ve NIST SP 250-78 dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı) Api Hidrometre / Termohidrometre	-1 °API ≤ ρ ≤ 55 °API	Hidrostatik Tartım Yöntemi (Cuckow)	0,030 °API	ρ: Ölçülen Yoğunluk TS 2460-1 ISO 649-1, TS 2460-2 ISO 649-2, ASTM E 126, BS 734-1, ISO 4805, IS 7324 ve NIST SP 250-78 dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı) Api Hidrometre / Termohidrometre	56 °API ≤ ρ ≤ 101 °API	Hidrostatik Tartım Yöntemi (Cuckow)	0,12 °API	ρ: Ölçülen Yoğunluk TS 2460-1 ISO 649-1, TS 2460-2 ISO 649-2, ASTM E 126, BS 734-1, ISO 4805, IS 7324 ve NIST SP 250-78 dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g	-	0,30 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g < *m* ≤ 2 g	-	0,40 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 g < *m* ≤ 5 g	-	0,50 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	5 g < *m* ≤ 10 g	-	0,60 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	10 g < *m* ≤ 20 g	-	0,80 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	20 g < *m* ≤ 50 g	-	1,0 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	50 g < *m* ≤ 100 g	-	1,6 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	100 g < *m* ≤ 200 g	-	3,0 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	200 g < *m* ≤ 500 g	-	8,0 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	500 g < *m* ≤ 1 kg	-	16 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 kg < *m* ≤ 2 kg	-	30 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 kg < *m* ≤ 5 kg	-	80 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	5 kg < *m* ≤ 10 kg	-	160 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	10 kg < *m* ≤ 20 kg	-	1000 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	20 kg < *m* ≤ 50 kg	-	2500 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile doğrudan tartım veya ABBA yöntemi ile kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	-	3,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g	-	4,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g	-	5,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g	-	6,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g	-	8,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g	-	10 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g	-	16 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g	-	30 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g	-	80 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	160 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	300 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	800 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1600 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3000 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 kg	-	8000 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,50 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,60 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,80 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g	-	1,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g	-	1,2 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g	-	1,6 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g	-	2,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g	-	2,5 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g	-	3,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g	-	5,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g	-	10 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g	-	25 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	50 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	100 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	250 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	500 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1000 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 kg	-	2500 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ *m* ≤ 5 mg	-	0,060 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,080 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,10 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,12 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,16 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,20 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,25 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,30 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,40 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,50 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,60 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,80 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	16 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	160 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 kg	-	800 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ *m* ≤ 5 mg	-	0,020 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,025 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,030 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,040 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,050 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,060 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,080 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,10 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,12 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,16 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,20 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,25 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,30 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,50 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 g	-	1,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 g	-	2,5 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	5 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	10 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	25 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	50 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	100 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 kg	-	250 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ m ≤ 5 mg	-	0,0060 mg	m: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,0080 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,010 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,012 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,016 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,020 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,025 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,030 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,040 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,050 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,060 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,080 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,10 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,16 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 g	-	0,30 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 g	-	0,80 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	1,6 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	3,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	8,0 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	16 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	30 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 kg	-	80 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ m ≤ 20 mg	-	0,0030 mg	m: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,0040 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,0050 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,0060 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,0080 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,010 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,012 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,016 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,020 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,025 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,030 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,050 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	200 g	-	0,10 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	500 g	-	0,25 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	0,50 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	1,0 mg	*m*: nominal kütle değeri OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1-2 Sınıfı Kütle	50 kg	-	2500 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2-3 Sınıfı Kütle	50 kg	-	8000 mg	OIML R 111-1 dokümanına göre hazırlanmış prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	0,5 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	0,30 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	1 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	0,40 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	2 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	0,70 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	5 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	1,4 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarda veya Müşterinin yerinde
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	10 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	2,4 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	20 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	4,0 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	50 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	9,0 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	100 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	19 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	200 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	37 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	400 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	75 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	500 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	0,10 L	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	1000 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	0,60 L	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	2000 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	1,2 L	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	5000 L	Hacimsel Yöntem ile (Dolum veya Boşaltım)	3,0 L	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	0,5 L	Gravimetrik Yöntem ile	1,5 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	1 L	Gravimetrik Yöntem ile	1,6 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	2 L	Gravimetrik Yöntem ile	2,0 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	5 L	Gravimetrik Yöntem ile	2,4 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	10 L	Gravimetrik Yöntem ile	3,5 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	20 L	Gravimetrik Yöntem ile	6,4 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları, Hacim Ölçekleri, Litre Kapları, Yakıt Mobil Ölçekleri, Deney Tankları,	50 L	Gravimetrik Yöntem ile	15 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. EURAMET cg 21, NIST SP 250-72 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	0,1 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	0,2 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	0,5 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,60 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1,0 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	1,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	2,0 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	2,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	5,0 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	6,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	29 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	58 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,14 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Tek Hareketli Çok Aktarımlı (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,25 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-5, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	1,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	2,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	5,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	11,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	23,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	28,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	57,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	115,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 µL	Tek-Çok Kanallı, Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Tip A ve D1) veya D2 Pipetler (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,050 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL	Tek-Çok Kanallı, Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Tip A ve D1) veya D2 Pipetler (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µL	Tek-Çok Kanallı, Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Tip A ve D1) veya D2 Pipetler (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek-Çok Kanallı, Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Tip A ve D1) veya D2 Pipetler (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,25 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek-Çok Kanallı, Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Tip A ve D1) veya D2 Pipetler (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,60 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 mL	Tek-Çok Kanallı, Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Tip A ve D1) veya D2 Pipetler (Dijital ve Analog Göstergeli)	1,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 mL	Tek-Çok Kanallı, Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Tip A ve D1) veya D2 Pipetler (Dijital ve Analog Göstergeli)	2,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tek-Çok Kanallı, Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Tip A ve D1) veya D2 Pipetler (Dijital ve Analog Göstergeli)	6,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tek-Çok Kanallı, Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Tip A ve D1) veya D2 Pipetler (Dijital ve Analog Göstergeli)	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	0,020 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 4788, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	0,030 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 4788, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	0,070 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 4788, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	0,20 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 4788, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,20 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 4788, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	0,30 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 4788, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum	1,0 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 4788, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	1000 mL	Dolum	1,5 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 4788, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	3,0 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 4788, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1 mL	Dolum	6,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2 mL	Dolum	6,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 mL	Dolum	6,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum	7,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	20 mL	Dolum	9,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	18 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	60 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	60 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum	90 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1000 mL	Dolum	0,13 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,20 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum	0,70 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 1042, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 385, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 mL	Boşaltım	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 385, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 385, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	8,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 385, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 385, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	29 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 385, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	63 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 385, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	1,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir ISO 648, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım	2,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir ISO 648, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım	2,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir ISO 648, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir ISO 648, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	4,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir ISO 648, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	8,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir ISO 648, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir ISO 648, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir ISO 648, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	18 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir ISO 648, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,1 mL ≤ *V* ≤ 1 mL	Boşaltım	3,0 µL	*V* : Anma Hacmi, mL Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 835, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	6,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 835, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 835, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	29 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 835, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	20 mL	Boşaltım	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 835, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım	31 µL	*V*: Anma Hacmi, mL Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. ISO 835, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Piknometre	1 mL	Lipkin	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	2 mL	Lipkin	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	5 mL	Lipkin	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Lipkin	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	5 mL	Sprengel	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Sprengel	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Sprengel	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	1 mL	Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	2 mL	Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	5 mL	Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Ground-in	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Ground-in	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Ground-in	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Ground-in	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Hubbard	50 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Hubbard	50 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. BS EN ISO 2811-1, ISO 3507, ISO 4787, EURAMET cg 19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0005-K	EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0005-K Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sertlik

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sertlik Test Cihazı IRHD Sertlik Test Cihazı	IRHD Metot N, H, L, M, Cep Tipi VLRH	Sertlik	1,0 IRHD	ISO 48-9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı IRHD Sertlik Test Cihazı	IRHD Metot N, H, L, M, Cep Tipi VLRH	Kuvvet	0,30 mN	ISO 48-9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı IRHD Sertlik Test Cihazı	IRHD Metot N, H, L, M, Cep Tipi VLRH	Batma Derinliği	0,90 µm	ISO 48-9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı IRHD Sertlik Test Cihazı	IRHD Metot N, H, L, M, Cep Tipi VLRH	Çap	2,0 µm	ISO 48-9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore A 0< F ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ d ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < r ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	F: Kuvvet d: Derinlik, mm α: Açı, ° r: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore B 0< F ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ d ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < r ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	F: Kuvvet d: Derinlik, mm α: Açı, ° r: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore C 0< F ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ d ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < r ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	F: Kuvvet d: Derinlik, mm α: Açı, ° r: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore D 0< F ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ d ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < r ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	F: Kuvvet d: Derinlik, mm α: Açı, ° r: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore DO 0< *F* ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ *d* ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < *r* ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	*F*: Kuvvet *d*: Derinlik, mm α: Açı, ° *r*: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore E 0< *F* ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ *d* ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < *r* ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	*F*: Kuvvet *d*: Derinlik, mm α: Açı, ° *r*: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore M 0< *F* ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ *d* ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < *r* ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	*F*: Kuvvet *d*: Derinlik, mm α: Açı, ° *r*: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore O 0< *F* ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ *d* ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < *r* ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	*F*: Kuvvet *d*: Derinlik, mm α: Açı, ° *r*: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore OO 0< *F* ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ *d* ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < *r* ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	*F*: Kuvvet *d*: Derinlik, mm α: Açı, ° *r*: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore OOO 0< *F* ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ *d* ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < *r* ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	*F*: Kuvvet *d*: Derinlik, mm α: Açı, ° *r*: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore OOO-S 0< *F* ≤ 44450 mN 0,125 mm ≤ *d* ≤ 5 mm 0 ° < α ≤ 35 ° 0 mm < *r* ≤ 10,7 mm	Sertlik Kuvvet Batma Derinliği Açı Yarıçap	1,0 Shore 0,30 mN 0,30 µm 0,086 ° 2,4 µm	*F*: Kuvvet *d*: Derinlik, mm α: Açı, ° *r*: Yarıçap, mm ISO 868, ISO 48-9, ASTM D 2240 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı (UCI Yöntemi ile)	HRC	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	0,50 HRC	ASTM A 1038 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı (Elektriksel Penetrasyon Derinliği ile)	HV 1	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 2,0	DIN 50158-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı (Elektriksel Penetrasyon Derinliği ile)	HV 2	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 2,0	DIN 50158-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı (Elektriksel Penetrasyon Derinliği ile)	HV 5	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 1,0	DIN 50158-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı (Elektriksel Penetrasyon Derinliği ile)	HV 10	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 1,0	DIN 50158-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Uç Sertlik Elmas Uçları	0 mm < *L* ≤ 0,002 mm	Doğrudan Kalibrasyon	0,0020 mm	*L*: Uzunluk, mm ISO 6507-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Uç Küre Çapı Brinell Sertlik Uçları	1, 2.5, 10 mm	Kontur ölçüm cihazı ile doğrudan kalibrasyon	0,0020 mm	ISO 6506-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Uç Küre Çapı Brinell Sertlik Uçları	1, 2.5, 10 mm	1 Boyut Ölçme Cihazı ile doğrudan kalibrasyon	0,00090 mm	ISO 6506-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Uç Doğrusallık,S Sertlik Elmas Uçları	0 mm < *S* ≤ 0,002 mm	Doğrudan Kalibrasyon	0,0006 mm	*S*: Doğrusallık, mm ASTM E 18, ISO 6508-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Uç Yarıçap, r Sertlik Elmas Uçları	0,18 mm ≤ *r* ≤ 0,22 mm	Doğrudan Kalibrasyon	0,0036 mm	*r* : Yarıçap, mm ASTM E 18, ISO 6508-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Uç Eksenel Sapma Açısı, α Sertlik Elmas Uçları	0 ° < α ≤ 90 °	Doğrudan Kalibrasyon	0,20 °	α : Açı, ° ASTM E 18, ISO 6508-2, ISO 6507-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Uç Açı, α Sertlik Elmas Uçları	0 ° < α < 180 °	Doğrudan Kalibrasyon	0,20 °	α : Açı, ° ASTM E 18, ISO 6508-2, ISO 6507-2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0,1	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 5,6	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0,2	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 4,3	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0,3	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 3,8	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0,5	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 3,3	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 1	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 2,0	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 2	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 2,0	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 5	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 1,0	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 10	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 1,0	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 20	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 1,0	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 30	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 1,0	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşterinin yerinde
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 50	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 1,0	ISO 6507-2, ASTM E 92, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HB 2,5/62,5	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 2,0	ISO 6506-2, ASTM E 10 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HB 2,5/187,5	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 2,0	ISO 6506-2, ASTM E 10 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HB 5/250	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 2,0	ISO 6506-2, ASTM E 10 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HB 5/750	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 2,0	ISO 6506-2, ASTM E 10 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HB 10/1000	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 2,0	ISO 6506-2, ASTM E 10 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HB 10/3000	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	% 2,0	ISO 6506-2, ASTM E 10 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRA	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	0,30 HRA	ISO 6508-2, ASTM E 18 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRBW	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	0,50 HRBW	ISO 6508-2, ASTM E 18 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRC	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	0,50 HRC	ISO 6508-2, ASTM E 18 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR15N	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	1,0 HR15N	ISO 6508-2, ASTM E 18 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR30TW	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	1,0 HR30TW	ISO 6508-2, ASTM E 18 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR30N	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	1,0 HR30N	ISO 6508-2, ASTM E 18 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR45N	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	1,0 HR45N	ISO 6508-2, ASTM E 18 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR15TW	Referans sertlik blokları ile dolaylı kalibrasyon	1,0 HR15TW	ISO 6508-2, ASTM E 18 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Sertlik Ölçme Test Makinalarında İz derinliği Kalibrasyonu	0,010 mm ≤ L ≤ 5 mm	Referans stage mikrometre ile doğrudan kalibrasyon	0,00020 mm	L : Uzunluk, mm ISO 6508-2, ISO 6506-2, ISO 6507-2, ASTM E 18, ASTM E 10, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Kuvvet, F Rockwell, Brinell,Vickers Sertlik Test Makinaları	0,9807 N ≤ F ≤ 30 kN	Referans Kuvvet Dönüştürücü ile basma	% 0,10	F: Ölçülen Kuvvet ISO 6506-2, ISO 6507-2, ISO 6508-2, ASTM E 18, ASTM E 10, ASTM E 384 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini	10 %rh ≤ *RH* ≤ 95 %rh (10 °C ≤ *T* ≤ 70 °C)	-	3,0 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem IEC 60068-3-6, IEC 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre	11,3 %rh	Referans tuz solüsyonu ile karşılaştırma yöntemi	3,0 %rh	• Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre	33 %rh	Referans tuz solüsyonu ile karşılaştırma yöntemi	3,0 %rh	• Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre	75,3 %rh	Referans tuz solüsyonu ile karşılaştırma yöntemi	3,0 %rh	• Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	40 %rh	10°C	3,1 %rh	*%rh*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	40 %rh < *RH* ≤ 70 %rh	10°C	5,6 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	70 %rh < *RH* ≤ 95 %rh	10°C	5,9 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	30 %rh	10°C < *T* ≤ 20°C	1,9 %rh	*%rh*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	30 %rh < *RH* ≤ 50 %rh	10°C < *T* ≤ 20°C	4,6 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	50 %rh < *RH* ≤ 95 %rh	10°C < *T* ≤ 20°C	4,1 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	20 %rh	20°C < *T* ≤ 30°C	1,0 %rh	*%rh*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	20 %rh < *RH* ≤ 50 %rh	20°C < *T* ≤ 30°C	1,9 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	50 %rh < *RH* ≤ 95 %rh	20°C < *T* ≤ 30°C	3,7 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	10 %rh	30°C < *T* ≤ 45°C	1,3 %rh	*%rh*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	10 %rh < *RH* ≤ 50 %rh	30°C < *T* ≤ 45°C	1,7 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	50 %rh < *RH* ≤ 95 %rh	30°C < *T* ≤ 45°C	3,6 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	10 %rh	45°C < *T* ≤ 70°C	1,7 %rh	*%rh*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	10 %rh < *RH* ≤ 50 %rh	45°C < *T* ≤ 70°C	1,7 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	50 %rh < *RH* ≤ 95 %rh	45°C < *T* ≤ 70°C	3,2 %rh	*RH*: Ölçülen Bağıl Nem *T*: Ölçülen Sıcaklık,°C DKD R 5.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri IR Kulak Termometresi Ateş Ölçer	36 °C ≤ *T* ≤ 42 °C	Banyoda Kavite ile	0,10 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C BS EN 12470-5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	-40 °C ≤ *T* < 50 °C	Banyoda Kavite ile	2,0 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	-18 °C ≤ *T* < 50 °C	Siyah cisim ile	1,6 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	50 °C ≤ *T* < 100 °C	Siyah cisim ile	2,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	100 °C ≤ *T* < 200 °C	Siyah cisim ile	2,7 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	200 °C ≤ *T* < 300 °C	Siyah cisim ile	3,6 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	300 °C ≤ *T* < 400 °C	Siyah cisim ile	4,9 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	400 °C ≤ *T* ≤ 500 °C	Siyah cisim ile	5,0 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	-45 °C ≤ *T* ≤ 0 °C	Doğruluk, kararlılık ve dağılım ölçümü	0,30 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	0 °C < *T* ≤ 40 °C	Doğruluk, kararlılık ve dağılım ölçümü	0,40 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	40 °C < *T* ≤ 700 °C	Doğruluk, kararlılık ve dağılım ölçümü	1,1 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	700 °C < *T* ≤ 1200 °C	Doğruluk, kararlılık ve dağılım ölçümü	2,6 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	600 °C < *T* ≤ 1820 °C	B tipi	0,20 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-50 °C < *T* ≤ 0 °C	S tipi	1,3 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 1700 °C	S tipi	0,60 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-50 °C < *T* ≤ 0 °C	R tipi	1,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 1700 °C	R tipi	0,50 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-270 °C < *T* ≤ 0 °C	K tipi	0,80 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 1300 °C	K tipi	0,70 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-270 °C < *T* ≤ 0 °C	N tipi	0,90 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-210 °C < *T* ≤ 1200 °C	J tipi	0,50 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-270 °C < *T* ≤ 0 °C	T tipi	1,2 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-270 °C < *T* ≤ 0°C	E tipi	0,70 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-200 °C < *T* ≤ 0 °C	Pt100	0,010 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 800 °C	Pt100	0,010 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	600 °C < *T* ≤ 1820 °C	B tipi	0,40 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-50 °C < *T* ≤ 0 °C	S tipi	1,5 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 1700 °C	S tipi	0,70 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-50 °C < *T* ≤ 0 °C	R tipi	1,6 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 1700 °C	R tipi	0,60 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-270 °C < *T* ≤ 0 °C	K tipi	0,80 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 1300 °C	K tipi	0,70 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-270 °C < *T* ≤ 0 °C	N tipi	0,90 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 1300 °C	N tipi	0,50 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-210 °C < *T* ≤ 1200°C	J tipi	0,60 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-270 °C < *T* ≤ 0 °C	T tipi	1,2 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,60 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-270 °C < *T* ≤ 0 °C	E tipi	0,70 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 1000 °C	E tipi	0,40 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	-200 °C < *T* ≤ 0 °C	Pt100	0,010 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 800 °C	Pt100	0,020 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Otoklav	0 °C < *T* ≤ 160 °C	Sıcaklık Ölçümü Tek nokta	0,9 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile Mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak yerinde kalibrasyon. (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Otoklav	0 °C < *T* ≤ 160 °C	Basınç Ölçümü Tek nokta	0,0015 bar	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile Mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak yerinde kalibrasyon. (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	0 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Eksenel Sıcaklık Dağılımı	2,6 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile Mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo (Yağ, Su, Alkol, Tuz)	-45 °C ≤ *T* < 400 °C	SPRT ile	0,02 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C (*) Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Soğuk Oda (Buzdolabı, Derin Dondurucu vb.), Fırın	-45 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı	0,60 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 20, IEC 60068-3-5, IEC 60068-3-6, IEC 60068-3-11, DKD-R 5-7, DIN 12880, dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Soğuk Oda (Buzdolabı, Derin Dondurucu vb.), Fırın	90 °C < *T* ≤ 120 °C	Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı	0,70 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 20, IEC 60068-3-5, IEC 60068-3-6, IEC 60068-3-11, DKD-R 5-7, DIN 12880, dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Soğuk Oda (Buzdolabı, Derin Dondurucu vb.), Fırın	120 °C < *T* ≤ 250 °C	Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı	1,0 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 20, IEC 60068-3-5, IEC 60068-3-6, IEC 60068-3-11, DKD-R 5-7, DIN 12880, dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Soğuk Oda (Buzdolabı, Derin Dondurucu vb.), Fırın	-45 °C ≤ *T* ≤ 250 °C	Merkezi sıcaklık	0,5 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 20, IEC 60068-3-5, IEC 60068-3-6, IEC 60068-3-11, DKD-R 5-7, DIN 12880, dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Yüzey Sıcaklık Termometreleri	50 °C	Yüzey kalibratörü ile Alüminyum blok kullanılarak	0,80 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Yüzey Sıcaklık Termometreleri	50 °C < *T* ≤ 150 °C	Yüzey kalibratörü ile Alüminyum blok kullanılarak	1,5 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Yüzey Sıcaklık Termometreleri	150 °C < *T* ≤ 250 °C	Yüzey kalibratörü ile Alüminyum blok kullanılarak	2,7 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler B Tipi için	600 °C	Blok Kalibratörde	2,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler B Tipi için	600 °C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	3,8 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler (S, R tipleri için)	0 °C ≤ *T* ≤ 250 °C	Sıvı Banyoda	0,70 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler (S, R tipleri için)	250 °C < *T* ≤ 660 °C	Blok Kalibratörde	2,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler (S, R tipleri için)	660 °C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	3,6 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık,°C EURAMET cg 8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E K N J U L	-45 °C ≤ *T* ≤ 250 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E K N J U L	250 °C < *T* ≤ 660 °C	Blok Kalibratörde	2,7 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E K N J U L	660 °C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	4,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler Platin Direnç Termometreler (PRT) Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	-45 °C ≤ *T* ≤ 0 °C	Sıvılı Banyoda	0,050 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 1137 ve IEC 60751 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler Platin Direnç Termometreler (PRT) Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	0 °C	Sıvılı Banyoda	0,030 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 1137 ve IEC 60751 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	-45 °C < *T* ≤ 50 °C	Sıvı Banyoda	0,3 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	50 °C < *T* ≤ 250 °C	Sıvı Banyoda	0,6 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	250 °C < *T* ≤ 660 °C	Blok Kalibratörde	2,7 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	660 °C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	4,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Direnç Termometre bazlı sensörler	-45 °C ≤ *T* ≤ 0 °C	Sıvılı Banyoda	0,06 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Direnç Termometre bazlı sensörler	0 °C	Sıvılı Banyoda	0,04 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Direnç Termometre bazlı sensörler	0 °C < *T* ≤ 250 °C	Sıvılı Banyoda	0,05 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	-45 °C ≤ *T* ≤ 0 °C	Sıvılı Banyoda	0,06 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Termo-higrometreler (Bağıl Nem ve Sıcaklık Ölçer)	10 °C	Sıcaklık nem kabininde referans sıcaklık nem ölçer ile karşılaştırma	1,1 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Termo-higrometreler (Bağıl Nem ve Sıcaklık Ölçer)	10 °C < *T* ≤ 20 °C	Sıcaklık nem kabininde referans sıcaklık nem ölçer ile karşılaştırma	0,9 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Termo-higrometreler (Bağıl Nem ve Sıcaklık Ölçer)	20 °C < *T* ≤ 30 °C	Sıcaklık nem kabininde referans sıcaklık nem ölçer ile karşılaştırma	0,6 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Termo-higrometreler (Bağıl Nem ve Sıcaklık Ölçer)	30 °C < *T* ≤ 45 °C	Sıcaklık nem kabininde referans sıcaklık nem ölçer ile karşılaştırma	0,7 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Termo-higrometreler (Bağıl Nem ve Sıcaklık Ölçer)	45 °C < *T* ≤ 70 °C	Sıcaklık nem kabininde referans sıcaklık nem ölçer ile karşılaştırma	0,7 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler (Oda Termometresi, Duvar Tipi Termometre, Max-min Termometresi, Masa Termometresi, Datalogger)	-40 °C ≤ *T* < 10 °C	Sıcaklık ve nem kabininde karşılaştırmalı kalibrasyon	0,70 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler (Oda Termometresi, Duvar Tipi Termometre, Max-min Termometresi, Masa Termometresi, Datalogger)	10 °C ≤ *T* < 70 °C	Sıcaklık ve nem kabininde karşılaştırmalı kalibrasyon	1,2 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler (Oda Termometresi, Duvar Tipi Termometre, Max-min Termometresi, Masa Termometresi, Datalogger)	70 °C ≤ *T* < 100 °C	Sıcaklık ve nem kabininde karşılaştırmalı kalibrasyon	0,90 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler (Oda Termometresi, Duvar Tipi Termometre, Max-min Termometresi, Masa Termometresi, Datalogger)	100 °C ≤ *T* < 180 °C	Sıcaklık ve nem kabininde karşılaştırmalı kalibrasyon	1,1 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler (Oda Termometresi, Duvar Tipi Termometre, Max-min Termometresi, Masa Termometresi, Datalogger)	180 °C	Sıcaklık ve nem kabininde karşılaştırmalı kalibrasyon	0,90 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Transmitterler Sıcaklık Transmitteri	0 ≤ *I* ≤ 20 mA	-	0,10 °C	*I*: Ölçülen Akım • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Transmitterler Sıcaklık Transmitteri	0 ≤ *U* ≤ 10 mV	-	0,10 °C	*U*: Ölçülen Gerilim • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Transmitterler Sıcaklık Transmitteri	0 ≤ *U* ≤ 10 V	-	0,10 °C	*U*: Ölçülen Gerilim • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Transmitterler Nem Transmitteri	0 mA ≤ *I* ≤ 20 mA	11,3 %rh	3,0 %rh	*I*: Ölçülen Akım • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Transmitterler Nem Transmitteri	0 mA ≤ *I* ≤ 20 mA	33 %rh	3,0 %rh	*I*: Ölçülen Akım • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Transmitterler Nem Transmitteri	0 mA ≤ *I* ≤ 20 mA	75,3 %rh	3,0 %rh	*I*: Ölçülen Akım • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	0 °C	Sıvılı Banyoda	0,03 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	0 °C ≤ *T* ≤ 250°C	Sıvılı Banyoda	0,05 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Direnç Termometre bazlı sensörler	250 °C < *T* ≤ 450 °C	Blok Kalibratörde	2,1 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler Platin Direnç Termometreler (PRT) Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	0 °C ≤ *T* ≤ 250 °C	Sıvılı Banyoda	0,050 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 1137 ve IEC 60751 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler Platin Direnç Termometreler (PRT) Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	250 °C ≤ *T* ≤ 660 °C	Blok Kalibratörde	2,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E 1137 ve IEC 60751 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 1300 °C	N tipi	0,50 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,60 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K

Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON Soğuk Eklem OFF	0 °C < *T* ≤ 1000 °C	E tipi	0,40 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg 11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler (Kronometre ve Zamanlayıcı ve Zaman Ölçen Endüstriyel Cihazlar)	1 s ≤ *t* ≤ 9000 s	Referans Kronometre kullanılarak 0,01 s	0,10 s	*t*: Zaman, s • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler (Kronometre ve Zamanlayıcı ve Zaman Ölçen Endüstriyel Cihazlar)	1 s ≤ *t* ≤ 3000000 s	Referans Frekans Sayacı Kullanılarak 0,001 s	0,040 s	*t*: Zaman, s • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Stroboskop	10 rpm < *w* ≤ 7200 rpm	Optik mekanik dönüştürücü kullanılarak karşılaştırma	$8{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot w + 0{,}06$ rpm	*w*: Ölçülen Devir, rpm • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Stroboskop	7200 rpm < *w* ≤ 72000 rpm	Optik mekanik dönüştürücü kullanılarak karşılaştırma	$5{,}0 \cdot 10^{-7} \cdot w + 0{,}65$ rpm	*w*: Ölçülen Devir, rpm • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Stroboskop	72000 rpm < *w* ≤ 100000 rpm	Optik mekanik dönüştürücü kullanılarak karşılaştırma	$3{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot w + 0{,}46$ rpm	*w*: Ölçülen Devir, rpm • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar (Çoklu Vortex Devir Üreten Endüstriyel Cihazlar)	10 rpm < *w* ≤ 1000 rpm	Referans optik takometre kullanarak	$5{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot w + 0{,}1$ rpm	*w*: Ölçülen Devir, rpm • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar (Çoklu Vortex Devir Üreten Endüstriyel Cihazlar)	1000 rpm < *w* ≤ 10000 rpm	Referans optik takometre kullanarak	$4{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot w + 0{,}5$ rpm	*w*: Ölçülen Devir, rpm • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar (Çoklu Vortex Devir Üreten Endüstriyel Cihazlar)	10000 rpm < *w* ≤ 100000 rpm	Referans optik takometre kullanarak	$4{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot w + 0{,}9$ rpm	*w*: Ölçülen Devir, rpm • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	60 rpm < *w* ≤ 7200 rpm	Optik mekanik dönüştürücü kullanılarak karşılaştırma	$8{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot w + 0{,}061$ rpm	*w*: Ölçülen Devir, rpm • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	7200 rpm < *w* ≤ 72000 rpm	Optik mekanik dönüştürücü kullanılarak karşılaştırma	$5{,}0 \cdot 10^{-7} \cdot w + 0{,}65$ rpm	*w*: Ölçülen Devir, rpm • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	72000 rpm < w ≤ 100000 rpm	Optik mekanik dönüştürücü kullanılarak karşılaştırma	$6{,}0 \cdot 10^{-7} \cdot w + 0{,}65$ rpm	w: Ölçülen Devir, rpm • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Temaslı Takometre	10 rpm < w ≤ 1000 rpm	Referans takometre ve ayarlanabilir hızlı motor kullanılarak karşılaştırma	$4{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot w + 0{,}07$ rpm	w: Ölçülen Devir, rpm • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Temaslı Takometre	1000 rpm < w ≤ 14000 rpm	Referans takometre ve ayarlanabilir hızlı motor kullanılarak karşılaştırma	$1{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot w + 0{,}3$ rpm	w: Ölçülen Devir, rpm • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Kaynak	1 Hz < f ≤ 350 MHz	-	$1{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot f + 11$ mHz	f: Frekans • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Frekans Ölçerler	1 Hz < f ≤ 20 MHz	-	$1{,}0 . 10^{-6} \cdot f + 0{,}3$ mHz	f: Frekans • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yükselme Zamanı Yükselme & Düşme Zamanı Osiloskop	232 ps ≤ T ≤ 258 ps	-	% 3,9	T: Ölçülen Yükselme & Düşme Zamanı • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Bant Genişliği Osiloskop	0,5 MHz < Δf ≤ 600 MHz	-	$2{,}4\ \% \cdot \Delta f$	Δf: Ölçülen bant genişliği [MHz] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	2 ns ≤ T ≤ 5 s	50 Ω Giriş Empedansı	$1{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot T$	T: Zaman, s • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Akışkan Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Rotasyonel Viskozimetre StormerTipi	70 g ≤ m ≤ 1090 g 62 KU ≤ η ≤ 100 KU	-	% 0,6	η : Dinamik viskozite, cP m: kütle, g ASTM D 562 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Rotasyonel Viskozimetre Brookfıeld Tipi	3,5 cP ≤ η ≤ 70000 cP	-	% 0,6	η : Dinamik viskozite, cP ASTM D 2196a dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
VİSKOSİTE Ford Kaplari1,2,3, 4 ve 5 ISO Kapları 3, 4, 5, 6 Shell Kapları 1, 2,2.5, 3, 3.5, 4, 5, 6 Zahn Kapları 1, 2,3, 4, 5 DIN Kap 4, 6, 8 AFNOR 2.5, 4, 6	4 mm^2/s ≤ v ≤ 2000 mm^2/s	Referans yağlar ile	% 0,6	v: Kinematik Viskozite [mm²/s] ASTM D 1200, ISO 2431 DIN 53211 ASTM D 4212 ASTM D 5125 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış Kalibrasyon prosedürü (AFNOR 2.5, 4, 6 ve DIN 6, 8 Akış Kapları için Referans Akış Denklemleri oluşturulmuştur) • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Viskosite Cam Kapiler Viskometre (Cam Kapiler Viskometrelerin Viskometre Sabiti Kalibrasyonu)	0,002 mm^2/s^2 - 0,01 mm^2/s^2	Referans yağlar ile	$1,4 \cdot 10^{-3}$	v: Ölçülen Kinematik Viskozite Katsayısı , mm^2/s^2 DIN 53012, DIN 51562, DIN 51366, ASTM D 2162, ASTM D 445, ASTM D 446, ISO 3104, ISO 3105 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Viskosite Cam Kapiler Viskometre (Cam Kapiler Viskometrelerin Viskometre Sabiti Kalibrasyonu)	0,01 mm^2/s^2 < v ≤ 0,03 mm^2/s^2	Referans yağlar ile	$2,0 \cdot 10^{-3}$	v: Ölçülen Kinematik Viskozite Katsayısı , mm^2/s^2 DIN 53012, DIN 51562, DIN 51366, ASTM D 2162, ASTM D 445, ASTM D 446, ISO 3104, ISO 3105 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Viskosite Cam Kapiler Viskometre (Cam Kapiler Viskometrelerin Viskometre Sabiti Kalibrasyonu)	0,03 mm^2/s^2 < v ≤ 0,1 mm^2/s^2	Referans yağlar ile	$2,5 \cdot 10^{-3}$	v: Ölçülen Kinematik Viskozite Katsayısı , mm^2/s^2 DIN 53012, DIN 51562, DIN 51366, ASTM D 2162, ASTM D 445, ASTM D 446, ISO 3104, ISO 3105 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Viskosite Cam Kapiler Viskometre (Cam Kapiler Viskometrelerin Viskometre Sabiti Kalibrasyonu)	0,1 mm^2/s^2 < v ≤ 0,3 mm^2/s^2	Referans yağlar ile	$2,8 \cdot 10^{-3}$	v: Ölçülen Kinematik Viskozite Katsayısı , mm^2/s^2 DIN 53012, DIN 51562, DIN 51366, ASTM D 2162, ASTM D 445, ASTM D 446, ISO 3104, ISO 3105 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Viskosite Cam Kapiler Viskometre (Cam Kapiler Viskometrelerin Viskometre Sabiti Kalibrasyonu)	0,3 $mm^2/s^2 < v \leq 3$ mm^2/s^2	Referans yağlar ile	$3{,}2 \cdot 10^{-3}$	*v*: Ölçülen Kinematik Viskozite Katsayısı , mm^2/s^2 DIN 53012, DIN 51562, DIN 51366, ASTM D 2162, ASTM D 445, ASTM D 446, ISO 3104, ISO 3105 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Viskosite Cam Kapiler Viskometre (Cam Kapiler Viskometrelerin Viskometre Sabiti Kalibrasyonu)	3 $mm^2/s^2 < v \leq 10$ mm^2/s^2	Referans yağlar ile	$3{,}8 \cdot 10^{-3}$	*v*: Ölçülen Kinematik Viskozite Katsayısı , mm^2/s^2 DIN 53012, DIN 51562, DIN 51366, ASTM D 2162, ASTM D 445, ASTM D 446, ISO 3104, ISO 3105 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Viskosite Cam Kapiler Viskometre (Cam Kapiler Viskometrelerin Viskometre Sabiti Kalibrasyonu)	10 $mm^2/s^2 < v \leq 30$ mm^2/s^2	Referans yağlar ile	$3{,}6 \cdot 10^{-3}$	*v*: Ölçülen Kinematik Viskozite Katsayısı , mm^2/s^2 DIN 53012, DIN 51562, DIN 51366, ASTM D 2162, ASTM D 445, ASTM D 446, ISO 3104, ISO 3105 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Viskosite Cam Kapiler Viskometre (Cam Kapiler Viskometrelerin Viskometre Sabiti Kalibrasyonu)	30 $mm^2/s^2 < v \leq 50$ mm^2/s^2	Referans yağlar ile	$4{,}0 \cdot 10^{-3}$	*v*: Ölçülen Kinematik Viskozite Katsayısı , mm^2/s^2 DIN 53012, DIN 51562, DIN 51366, ASTM D 2162, ASTM D 445, ASTM D 446, ISO 3104, ISO 3105 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Viskosite Cam Kapiler Viskometre (Cam Kapiler Viskometrelerin Viskometre Sabiti Kalibrasyonu)	50 $mm^2/s^2 < v \leq 100$ mm^2/s^2	Referans yağlar ile	$5{,}2 \cdot 10^{-3}$	*v*: Ölçülen Kinematik Viskozite Katsayısı , mm^2/s^2 DIN 53012, DIN 51562, DIN 51366, ASTM D 2162, ASTM D 445, ASTM D 446, ISO 3104, ISO 3105 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
AC Güç ve Enerji Cos Φ -metre	0 ° ≤ *Φ* ≤ 90 ° 0 ≤ *PF* ≤ 1	50 Hz ≤ *f* ≤ 60 Hz	0,50°	*Φ* : Uygulanan Açı Değeri , ° *PF* : Uygulanan Güç Faktörü *f* : Ölçülen frekans , Hz Doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	1 mV ≤ *U* ≤ 130 V	1 mV ≤ *U* ≤ 130 V 1 MΩ Giriş Empedansı Frekans: 10 Hz ile 10 kHz Kare Dalga	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 49\ \mu V$	*U*: Ölçülen Gerilim, V • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	1 mV ≤ *U* ≤ 6,6 V	1 mV ≤ *U* ≤ 6,6 V 50 Ω Giriş Empedansı Frekans: 10 Hz ile 10 kHz Kare Dalga	$2{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot U + 49\ \mu V$	*U*: Ölçülen Gerilim, V • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	40 µW ≤ *P* ≤ 4 mW	200 mV ≤ *U* ≤ 2 V 200 µA ≤ *I* ≤ 2 mA	$2{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot P + 10\ nW$	*P:* Ölçülen Güç, W *U:* Uygulanan Gerilim, V *I:* Uygulanan Akım, A Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	4 mW ≤ *P* ≤ 0,4 W	2 V ≤ *U* ≤ 20 V 2 mA ≤ *I* ≤ 20 mA	$2{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot P + 23\ \mu W$	*P:* Ölçülen Güç, W *U:* Uygulanan Gerilim, V *I:* Uygulanan Akım, A Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	0,4 W ≤ *P* ≤ 20 W	20 V ≤ *U* ≤ 100 V 20 mA ≤ *I* ≤ 200 mA	$2{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot P + 2{,}3\ \mu W$	*P:* Ölçülen Güç, W *U:* Uygulanan Gerilim, V *I:* Uygulanan Akım, A Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	20 W ≤ *P* ≤ 560 W	100 V ≤ *U* ≤ 280 V 200 mA ≤ *I* ≤ 2 A	$4{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot P + 0{,}18\ \mu W$	*P:* Ölçülen Güç, W *U:* Uygulanan Gerilim, V *I:* Uygulanan Akım, A Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	40 µW ≤ *P* ≤ 4 mW	200 mV ≤ U ≤ 2 V 200 µA ≤ I ≤ 2 mA 15 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot P + 45$ nW	*P:* Ölçülen Güç, W *U:* Uygulanan Gerilim, V *I:* Uygulanan Akım, A *f:* Ayarlanan Frekans, Hz Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	4 mW ≤ *P* ≤ 0,4 W	2 V ≤ U ≤ 20 V 2 mA ≤ I ≤ 20 mA 15 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot P + 0{,}42$ mW	*P:* Ölçülen Güç, W *U:* Uygulanan Gerilim, V *I:* Uygulanan Akım, A *f:* Ayarlanan Frekans, Hz Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	0,4 W ≤ *P* ≤ 20 W	20 V ≤ U ≤ 100 V 20 mA ≤ I ≤ 200 mA 15 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$3{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot P + 60$ µW	*P:* Ölçülen Güç, W *U:* Uygulanan Gerilim, V *I:* Uygulanan Akım, A *f:* Ayarlanan Frekans, Hz Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	20 W ≤ *P* ≤ 560 W	100 V ≤ U ≤ 280 V 200 mA ≤ I ≤ 2 A 15 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot P + 1{,}2$ µW	*P:* Ölçülen Güç, W *U:* Uygulanan Gerilim, V *I:* Uygulanan Akım, A *f:* Ayarlanan Frekans, Hz Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	0 µA < *I* ≤ 200 µA	15 Hz < *f* ≤ 1 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}15$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	0 µA < *I* ≤ 200 µA	1 kHz < *f* ≤ 5 kHz	$3{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}21$ µA	*I:* Ölçülen Akım, A *f:* Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	0 µA < *I* ≤ 200 µA	5 kHz < *f* ≤ 10 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}26$ µA	*I:* Ölçülen Akım, A *f:* Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	200 µA < *I* ≤ 2 mA	15 Hz < *f* ≤ 1 kHz	$4{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2{,}3$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	200 µA < *I* ≤ 2 mA	1 kHz < *f* ≤ 5 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2{,}3$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	200 µA < *I* ≤ 2 mA	5 kHz < *f* ≤ 10 kHz	$4{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1{,}7$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2 mA < *I* ≤ 20 mA	15 Hz < *f* ≤ 1 kHz	$2{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 12$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2 mA < *I* ≤ 20 mA	1 kHz < *f* ≤ 5 kHz	$9{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 12$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2 mA < *I* ≤ 20 mA	5 kHz < *f* ≤ 10 kHz	$2{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 12$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	10 A < *I* ≤ 100 A	45 Hz ≤ f ≤ 65 Hz Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Toroidal)	$5{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 50$ mA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	10 A < *I* ≤ 100 A	65 Hz ≤ f ≤ 440 Hz Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Toroidal)	$9{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 48$ mA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	10 A < *I* ≤ 100 A	45 Hz ≤ f ≤ 65 Hz Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Diğer)	$6{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 59$ mA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	10 A < *I* ≤ 100 A	65 Hz ≤ f ≤ 440 Hz Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Diğer)	$1{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 41$ mA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	100 A < *I* ≤ 1025 A	45 Hz ≤ f ≤ 65 Hz Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Toroidal)	$2{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1{,}1$ A	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	110 A < *I* ≤ 550 A	65 Hz ≤ f ≤ 440 Hz Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Toroidal)	$8{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}69$ A	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	100 A < *I* ≤ 1025 A	45 Hz ≤ f ≤ 65 Hz Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Diğer)	$7{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}72$ A	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	100 A < *I* ≤ 1025 A	65 Hz ≤ f ≤ 440 Hz Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Diğer)	$1{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0{,}50$ A	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	0 µA < *I* ≤ 200 µA	10 Hz ≤ f ≤ 10 kHz	$4{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 67$ nA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	0 µA < *I* ≤ 200 µA	10 kHz < *f* ≤ 30 kHz	$5{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot I + 67$ nA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	0 µA < *I* ≤ 200 µA	30 kHz < *f* ≤ 100 kHz	$4{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 67$ nA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	200 µA < *I* ≤ 2 mA	10 Hz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$2{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}33$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	200 µA < *I* ≤ 2 mA	10 kHz < *f* ≤ 30 kHz	$7{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}31$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	200 µA < *I* ≤ 2 mA	30 kHz < *f* ≤ 100 kHz	$4{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}26$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	2 mA < *I* ≤ 20 mA	10 Hz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$2{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 3{,}7$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	2 mA < *I* ≤ 20 mA	10 kHz < *f* ≤ 30 kHz	$7{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 3{,}5$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	2 mA < *I* ≤ 20 mA	30 kHz < *f* ≤ 100 kHz	$4{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2{,}8$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	20 mA < *I* ≤ 200 mA	10 Hz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$5{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 36$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	20 mA < *I* ≤ 200 mA	10 kHz < *f* ≤ 30 kHz	$7{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 35$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	200 mA < I ≤ 2 A	10 Hz ≤ f ≤ 2 kHz	$5{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}56$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	200 mA < I ≤ 2 A	2 kHz < f ≤ 10 kHz	$6{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}55$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	200 mA < I ≤ 2 A	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$3{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}41$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	2 A < I ≤ 20 A	10 Hz ≤ f ≤ 2 kHz	$6{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 9{,}6$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	2 A < I ≤ 20 A	2 kHz < f ≤ 10 kHz	$6{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 9{,}6$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV < U ≤ 20 mV	15 Hz ≤ f ≤ 10 kHz	$1{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot U + 29$ µV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV < U ≤ 20 mV	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$1{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot U + 35$ µV	U: Ölçülen Gerilim , V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV < U ≤ 20 mV	30 kHz < f ≤ 100 kHz	$2{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot U + 41$ µV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 mV < U ≤ 200 mV	15 Hz ≤ f ≤ 10 kHz	$4{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}92$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 mV < U ≤ 200 mV	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$8{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}92$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 mV < U ≤ 200 mV	30 kHz < f ≤ 100 kHz	$2{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}93$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	200 mV < U ≤ 2 V	15 Hz ≤ f ≤ 10 kHz	$3{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 1{,}9$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	200 mV < U ≤ 2 V	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$6{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 1{,}9$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	200 mV < U ≤ 2 V	30 kHz < f ≤ 100 kHz	$3{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1{,}9$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	200 mV < U ≤ 2 V	100 kHz ≤ f ≤ 300 kHz	$5{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 1{,}8$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler (≤ 1100 V) Multimetre: AC Gerilim	2 V < U ≤ 20 V	15 Hz < f ≤ 10 kHz	$3{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot U + 17$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	2 V < U ≤ 20 V	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$9{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 17$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	2 V < U ≤ 20 V	30 kHz ≤ f ≤ 100 kHz	$3{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 18$ mV	U: Ölçülen Gerilim , V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 V < U ≤ 100 V	15 Hz < f ≤ 10 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}30$ V	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 V < U ≤ 100 V	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$6{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}30$ V	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	100 V < U ≤ 280 V	15 Hz < f ≤ 10 kHz	$2{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}52$ V	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	280 V < U ≤ 1000 V	15 Hz < f ≤ 10 kHz	$2{,}6 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}16$ V	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	0 mV < U ≤ 200 mV	10 Hz < f ≤ 40 Hz	$9{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 23$ µV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	0 mV < U ≤ 200 mV	40 Hz < f ≤ 100 Hz	$7{,}4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 23$ µV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	0 mV < U ≤ 200 mV	100 Hz < f ≤ 2 kHz	$6{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 22$ µV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	0 mV < U ≤ 200 mV	2 kHz < f ≤ 10 kHz	$6{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 23$ µV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	0 mV < U ≤ 200 mV	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$2{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 24$ µV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	0 mV < U ≤ 200 mV	30 kHz < f ≤ 100 kHz	$7{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 32$ µV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 mV < U ≤ 2 V	10 Hz < f ≤ 40 kHz	$2{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}93$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 mV < U ≤ 2 V	40 Hz < f ≤ 100 Hz	$1{,}4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}93$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 mV < U ≤ 2 V	100 Hz < f ≤ 2 kHz	$8{,}6 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0{,}93$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 mV < U ≤ 2 V	2 kHz < f ≤ 10 kHz	$1{,}4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}93$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 mV < U ≤ 2 V	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$7{,}4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}92$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 mV < U ≤ 2 V	30 kHz < f ≤ 100 kHz	$3{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}92$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 mV < U ≤ 2 V	100 kHz < f ≤ 300 kHz	$3{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot U + 2{,}5$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 mV < U ≤ 2 V	300 kHz < f ≤ 1 MHz	$1{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot U + 23$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre: Kapasitans	0,8 nF ≤ C ≤ 3,3 nF	ƒ ≤ 1 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot C + 18$ pF	C: Ölçülen Kapasitans, F Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre: Kapasitans	3,3 nF < C ≤ 100 µF	ƒ ≤ 300 Hz	$6{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot C + 0{,}11$ nF	C: Ölçülen Kapasitans, F Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	0 µA < I ≤ 200 µA	-	$2{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 26$ nA	I: Ölçülen Akım, A EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	200 µA < I ≤ 2 mA	-	$1{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 80$ nA	I: Ölçülen Akım, A EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	2 mA < I ≤ 20mA	-	$1{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1{,}0$ µA	I: Ölçülen Akım, A EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	20 mA < I ≤ 200 mA	-	$6{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot I + 24$ µA	I: Ölçülen Akım, A EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	200 mA < I ≤ 2 A	-	$6{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0{,}64$ mA	I: Ölçülen Akım, A EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	10 A < I ≤ 100 A	Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Toroidal)	$2{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 16$ mA	I: Ölçülen Akım, A Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	10 A < I ≤ 100 A	Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Diğer)	$7{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 15$ mA	I: Ölçülen Akım, A Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	100 A < I ≤ 1025 A	Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Toroidal)	$2{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 23$ mA	I: Ölçülen Akım, A Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	100 A < I ≤ 1025 A	Kıskaç Tip Akım Ölçerler (Diğer)	$6{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}12$ A	I: Ölçülen Akım, A Euramet cg 15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ve 50 tur sarımlı bobin ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	1 MΩ	10 V ≤ U ≤ 1000 V	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	1 MΩ	1 kV ≤ U ≤ 5 kV	$1{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	1 MΩ	5 kV ≤ U ≤ 10 kV	$3{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	2 MΩ	10 V ≤ U ≤ 1000 V	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0 µA < *I* ≤ 200 µA	-	$7{,}9 \cdot 10^{-6} \cdot I + 2{,}5$ nA	*I*: Ölçülen Akım, A Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	200 µA < *I* ≤ 2 mA	-	$8{,}4 \cdot 10^{-6} \cdot I + 24$ nA	*I*: Ölçülen Akım, A Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	2 mA < *I* ≤ 20 mA	-	$9{,}5 \cdot 10^{-6} \cdot I + 0{,}23$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	20 mA < *I* ≤ 200 mA	-	$3{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot I + 2{,}1$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	200 mA < *I* ≤ 2 A	-	$1{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot I + 25$ µA	*I*: Ölçülen Akım, A Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	2 A < *I* ≤ 20 A	-	$4{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}51$ mA	*I*: Ölçülen Akım, A Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre	0,01 Ω < *R* ≤ 0,1 Ω	Direnç Kutusu ile	$5{,}7 \cdot 10^{-2} \cdot R + 45$ µΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre	0,1 Ω < *R* ≤ 1 Ω	Direnç Kutusu ile	$5{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot R + 45$ µΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre	1 Ω < *R* ≤ 10 Ω	Direnç Kutusu ile	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R + 81$ µΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre	10 Ω < *R* ≤ 100 Ω	Direnç Kutusu ile	$5{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}16$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre	100 Ω < *R* ≤ 1000 Ω	Direnç Kutusu ile	$2{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot R + 61$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre	1 kΩ < *R* ≤ 10 kΩ	Direnç Kutusu ile	$2{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 92$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre	10 kΩ < *R* ≤ 100 kΩ	Direnç Kutusu ile	$2{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}34$ Ω	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Toprak Direnci Ölçer	200 μΩ	Sabit Dirençler ile	$4{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Sabit dirençler ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Toprak Direnci Ölçer	500 μΩ	Sabit Dirençler ile	4,6 · 10-3 · *R*	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Sabit dirençler ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Toprak Direnci Ölçer	1 mΩ	Sabit Dirençler ile	8,7 · 10-3 · *R*	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Sabit dirençler ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Toprak Direnci Ölçer	2 mΩ	Sabit Dirençler ile	8,7 · 10-3 · *R*	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Sabit dirençler ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler	5 mΩ	Sabit Dirençler ile	1,5 · 10-3 · *R*	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Sabit dirençler ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	0 Ω ≤ *R* ≤ 10 Ω	Dört uçlu direnç ölçümü	$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 2{,}3$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	10 Ω < *R* ≤ 33 Ω	Dört uçlu direnç ölçümü	$2{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 2{,}4$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	33 Ω < *R* ≤ 100 Ω	Dört uçlu direnç ölçümü	$1{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot R + 3{,}6$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	100 Ω < *R* ≤ 1000 Ω	Dört uçlu direnç ölçümü	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 3{,}7$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	1 kΩ < *R* ≤ 10 kΩ	Dört uçlu direnç ölçümü	$9{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}10$ Ω	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	10 kΩ < *R* ≤ 100 kΩ	Dört uçlu direnç ölçümü	$1{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}86$ Ω	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	100 kΩ < *R* ≤ 330 kΩ	Dört uçlu direnç ölçümü	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 3{,}7$ Ω	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	330 kΩ < *R* ≤ 1000 kΩ	Dört uçlu direnç ölçümü	$1{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot R + 6{,}3$ Ω	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	0 Ω < *R* ≤ 10 Ω	İki uçlu direnç ölçümü	$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 37$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	10 Ω < *R* ≤ 33 Ω	İki uçlu direnç ölçümü	$2{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 37$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	33 Ω < *R* ≤ 100 Ω	İki uçlu direnç ölçümü	$1{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot R + 37$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	100 Ω < *R* ≤ 1000 Ω	İki uçlu direnç ölçümü	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 38$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	1 kΩ < *R* ≤ 10 kΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$9{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}13$ Ω	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	10 kΩ < *R* ≤ 100 kΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$1{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}88$ Ω	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	100 kΩ < *R* ≤ 330 kΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 3{,}7$ Ω	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	330 kΩ < *R* ≤ 1000 kΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$1{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot R + 6{,}3$ Ω	*R*: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 Ω < *R* ≤ 2 Ω	Dört uçlu direnç ölçümü	$7{,}2 \cdot 10^{-6} \cdot R + 46$ µΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Multimetre ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	2 Ω < *R* ≤ 20 Ω	Dört uçlu direnç ölçümü	$7{,}3 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0{,}11$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Multimetre ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	20 Ω < *R* ≤ 200 Ω	Dört uçlu direnç ölçümü	$7{,}1 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0{,}48$ mΩ	*R*: Ölçülen Direnç, Ω Multimetre ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	200 Ω < R ≤ 2 kΩ	Dört uçlu direnç ölçümü	$7{,}1 \cdot 10^{-6} \cdot R + 4{,}8$ mΩ	R: Ölçülen Direnç, Ω Multimetre ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	2 kΩ < R ≤ 20 kΩ	Dört uçlu direnç ölçümü	$5{,}4 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0{,}11$ Ω	R: Ölçülen Direnç, Ω Multimetre ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	20 kΩ < R ≤ 200 kΩ	Dört uçlu direnç ölçümü	$4{,}6 \cdot 10^{-6} \cdot R + 1{,}5$ Ω	R: Ölçülen Direnç, Ω Multimetre ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	200 kΩ < R ≤ 2 MΩ	Dört uçlu direnç ölçümü	$4{,}1 \cdot 10^{-6} \cdot R + 24$ Ω	R: Ölçülen Direnç, Ω Multimetre ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	2 MΩ < R ≤ 20 MΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$1{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}39$ kΩ	R: Ölçülen Direnç, Ω Multimetre ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	20 MΩ < R ≤ 200 MΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$6{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 13$ kΩ	R: Ölçülen Direnç, Ω Multimetre ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	200 MΩ < R ≤ 2 GΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$6{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1{,}2$ MΩ	R: Ölçülen Direnç, Ω Multimetre ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	0 mV < *U* ≤ 20 mV	-	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 12\ \mu V$	*U*: Ölçülen Gerilim, V EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	20 mV < *U* ≤ 200 mV	-	$1{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 19\ \mu V$	*U*: Ölçülen Gerilim , V EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	200 mV < *U* ≤ 2 V	-	$3{,}4 \cdot 10^{-6} \cdot U + 84\ \mu V$	*U*: Ölçülen Gerilim, V EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	2 V < *U* ≤ 20 V	-	$2{,}4 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0{,}80\ mV$	*U*: Ölçülen Gerilim, V EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	20 V < *U* ≤ 100 V	-	$1{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}50\ mV$	*U*: Ölçülen Gerilim, V EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	0 mV < *U* ≤ 200 mV	-	$4{,}1 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0{,}42\ \mu V$	*U*: Ölçülen Gerilim, V Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	200 mV < *U* ≤ 2 V	-	$3{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot U + 1{,}8\ \mu V$	*U*: Ölçülen Gerilim, V Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	2 V < *U* ≤ 20 V	-	$2{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot U + 58\ \mu V$	*U*: Ölçülen Gerilim, V Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	20 V < *U* ≤ 200 V	-	$4{,}5 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0{,}25\ mV$	*U*: Ölçülen Gerilim, V Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	200 V < U ≤ 1000 V	-	$4{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot U + 2{,}6$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	2 V < U ≤ 20 V	10 Hz < f ≤ 40 Hz	$2{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8{,}8$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	2 V < U ≤ 20 V	40 Hz < f ≤ 100 Hz	$1{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8{,}8$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	2 V < U ≤ 20 V	100 Hz < f ≤ 2 kHz	$8{,}9 \cdot 10^{-6} \cdot U + 8{,}8$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	2 V < U ≤ 20 V	2 kHz < f ≤ 10 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8{,}8$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	2 V < U ≤ 20 V	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$7{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8{,}7$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	2 V < U ≤ 20 V	30 kHz < f ≤ 100 kHz	$3{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 8{,}7$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	2 V < U ≤ 20 V	100 kHz < f ≤ 300 kHz	$3{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot U + 25$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	2 V < U ≤ 20 V	300 kHz < f ≤ 1 MHz	$1{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0{,}23$ V	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	20 V < *U* ≤ 200 V	10 Hz < *f* ≤ 40 Hz	$7{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 17$ mV	*U*: Ölçülen Gerilim, V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	20 V < *U* ≤ 200 V	40 Hz < *f* ≤ 100 Hz	$5{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 18$ mV	*U*: Ölçülen Gerilim, V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	20 V < *U* ≤ 200 V	100 Hz < *f* ≤ 2 kHz	$3{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 18$ mV	*U*: Ölçülen Gerilim, V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	20 V < *U* ≤ 200 V	2 kHz < *f* ≤ 10 kHz	$5{,}6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 18$ mV	*U*: Ölçülen Gerilim, V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	20 V < *U* ≤ 200 V	10 kHz < *f* ≤ 30 kHz	$1{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 17$ mV	*U*: Ölçülen Gerilim, V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	20 V < *U* ≤ 200 V	30 kHz < *f* ≤ 100 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 28$ mV	*U*: Ölçülen Gerilim, V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	20 V < *U* ≤ 200 V	100 kHz < *f* ≤ 300 kHz	$3{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}23$ V	*U*: Ölçülen Gerilim, V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	20 V < *U* ≤ 200 V	300 kHz < *f* ≤ 1 MHz	$1{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot U + 2{,}3$ V	*U*: Ölçülen Gerilim, V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 V < *U* ≤ 1000 V	10 Hz < *f* ≤ 40 Hz	$7{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}14$ V	*U*: Ölçülen Gerilim, V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 V < U ≤ 1000 V	40 Hz < f ≤ 10 kHz	$5{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}14$ V	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 V < U ≤ 1000 V	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$1{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}13$ V	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 V < U ≤ 1000 V	30 kHz < f ≤ 100 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}26$ V	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	20 mA < I ≤ 200 mA	15 Hz < f ≤ 1 kHz	$2{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}12$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	20 mA < I ≤ 200 mA	1 kHz < f ≤ 5 kHz	$9{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}12$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	20 mA < I ≤ 200 mA	5 kHz < f ≤ 10 kHz	$2{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}16$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	200 mA < I ≤ 2 A	15 Hz < f ≤ 1 kHz	$1{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2{,}0$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	200 mA < I ≤ 2 A	1 kHz < f ≤ 5 kHz	$7{,}6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2{,}0$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2 A < I ≤ 20,5 A	15 Hz < f ≤ 1 kHz	$4{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 24$ mA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	2 A < I ≤ 20,5 A	-	$2{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1{,}1$ mA	I: Ölçülen Akım, A EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	100 V ≤ U < 280 V	-	$1{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 2{,}8$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	280 V ≤ U < 1050 V	-	$1{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 11$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	1 MΩ < R ≤ 3,3 MΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$5{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1{,}2$ kΩ	R: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	3,3 MΩ < R ≤ 10 MΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$2{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot R + 91$ Ω	R: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	10 MΩ < R ≤ 100 MΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R + 1{,}4$ kΩ	R: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	100 MΩ < R ≤ 330 MΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$3{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot R + 3{,}7$ kΩ	R: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç	330 MΩ < R ≤ 1000 MΩ	İki uçlu direnç ölçümü	$1{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot R + 12$ kΩ	R: Ölçülen Direnç, Ω EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV < U ≤ 20 mV	100 kHz < f ≤ 300 kHz	$5{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}35$ mV	U: Ölçülen Gerilim , V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 mV < U ≤ 200 mV	100 kHz < f ≤ 300 kHz	$4{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 1{,}1$ mV	U: Ölçülen Gerilim , V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	100 V < U ≤ 280 V	10 kHz < f ≤ 30 kHz	$7{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}52$ V	U: Ölçülen Gerilim , V f: Ayarlanan Frekans, Hz EURAMET cg-15 metoduna göre, Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	2 MΩ	1 kV ≤ U ≤ 5 kV	$2{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	2 MΩ	5 kV ≤ U ≤ 10 kV	$3{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	7 MΩ	10 V ≤ U ≤ 1000 V	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	7 MΩ	1 kV ≤ U ≤ 5 kV	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	7 MΩ	5 kV ≤ U ≤ 10 kV	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	10 MΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	10 MΩ	1 kV ≤ *U* ≤ 5 kV	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	10 MΩ	5 kV ≤ *U* ≤ 10 kV	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	20 MΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	20 MΩ	1 kV ≤ *U* ≤ 5 kV	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	20 MΩ	5 kV ≤ *U* ≤ 10 kV	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	30 MΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	30 MΩ	1 kV ≤ *U* ≤ 5 kV	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	30 MΩ	5 kV ≤ *U* ≤ 10 kV	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	50 MΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	50 MΩ	1 kV ≤ *U* ≤ 5 kV	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	50 MΩ	5 kV ≤ *U* ≤ 10 kV	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	100 MΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	100 MΩ	1 kV ≤ *U* ≤ 5 kV	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	100 MΩ	5 kV ≤ *U* ≤ 10 kV	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	200 MΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	200 MΩ	1 kV ≤ U ≤ 5 kV	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	200 MΩ	5 kV ≤ U ≤ 10 kV	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	500 MΩ	10 V ≤ U ≤ 1000 V	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	500 MΩ	1 kV ≤ U ≤ 5 kV	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	500 MΩ	5 kV ≤ U ≤ 10 kV	$1{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	1 GΩ	10 V ≤ U ≤ 1000 V	$1{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	1 GΩ	1 kV ≤ U ≤ 5 kV	$1{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	1 GΩ	5 kV ≤ U ≤ 10 kV	$1{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	2 GΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$2{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	2 GΩ	1 kV ≤ *U* ≤ 5 kV	$2{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	2 GΩ	5 kV ≤ *U* ≤ 10 kV	$2{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	5 GΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$4{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	5 GΩ	1 kV ≤ *U* ≤ 5 kV	$4{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	5 GΩ	5 kV ≤ *U* ≤ 10 kV	$6{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	10 GΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	10 GΩ	1 kV ≤ *U* ≤ 5 kV	$2{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	10 GΩ	5 kV ≤ *U* ≤ 10 kV	$2{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	20 GΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$2{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	20 GΩ	1 kV ≤ *U* ≤ 5 kV	$2{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	20 GΩ	5 kV ≤ *U* ≤ 10 kV	$2{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	50 GΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$3{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	50 GΩ	1 kV ≤ *U* ≤ 5 kV	$4{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	50 GΩ	5 kV ≤ *U* ≤ 10 kV	$4{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	100 GΩ	10 V ≤ *U* ≤ 1000 V	$2{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot R$	*R*: Ölçülen Direnç, Ω *U*: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	100 GΩ	1 kV ≤ U ≤ 5 kV	$2{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	100 GΩ	5 kV ≤ U ≤ 10 kV	$2{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	200 GΩ	10 V ≤ U ≤ 1000 V	$3{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	200 GΩ	1 kV ≤ U ≤ 5 kV	$3{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	200 GΩ	5 kV ≤ U ≤ 10 kV	$3{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	500 GΩ	10 V ≤ U ≤ 1000 V	$4{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	500 GΩ	1 kV ≤ U ≤ 5 kV	$4{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	500 GΩ	5 kV ≤ U ≤ 10 kV	$4{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot R$	R: Ölçülen Direnç, Ω U: Ölçüm Gerilimi, V Direnç Kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	0 µA < I ≤ 200 µA	1 Hz ≤ f ≤ 10 Hz	$4{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 67$ nA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	200 µA < I ≤ 2 mA	1 Hz ≤ f ≤ 10 Hz	$3{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}32$ µA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	2 mA < I ≤ 20 mA	1 Hz ≤ f ≤ 10 Hz	$2{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot I + 3{,}7$ µA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	20 mA < I ≤ 200 mA	30 kHz < f ≤ 100 kHz	$4{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 28$ µA	I: Ölçülen Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	0 mV ≤ U ≤ 200 mV	1 Hz ≤ f ≤ 10 Hz	$1{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 28$ µV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 mV < U ≤ 2 V	1 Hz ≤ f ≤ 10 Hz	$5{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}94$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	2 V < U ≤ 20 V	1 Hz ≤ f ≤ 10 Hz	$5{,}4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8{,}9$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	20 V < U ≤ 200 V	1 Hz ≤ f ≤ 10 Hz	$1{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 22$ mV	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	200 V < U ≤ 1000 V	1 Hz ≤ f ≤ 10 Hz	$1{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}16$ V	U: Ölçülen Gerilim, V f: Ayarlanan Frekans, Hz Doğrudan karşılaştırma yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

EGEMET KALİBRASYON ÖLÇÜM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre: Kapasitans	100 µF < C ≤ 11 mF	ƒ ≤ 5 Hz	$6{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot C$	C : Ölçülen Kapasitans, F Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre: Kapasitans	11 mF < C ≤ 20 mF	ƒ ≤ 1 Hz	$6{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot C + 67$ µF	C: Ölçülen Kapasitans, F Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre: Kapasitans	20 mF < C ≤ 120 mF	ƒ ≤ 0,5 Hz	$4{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot C + 20$ mF	C: Ölçülen Kapasitans, F Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Wattmetre	560 W ≤ P ≤ 21,5 kW	280 V ≤ U ≤ 1050 V 2 A ≤ I ≤ 20,5 A	$2{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot P + 1{,}2$ W	P: Ölçülen Güç, W U: Uygulanan Gerilim, V I: Uygulanan Akım, A Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Wattmetre	560 W ≤ P ≤ 21,5 kW	280 V ≤ U ≤ 1050 V 2 A ≤ I ≤ 20,5 A 15 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$5{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot P + 26$ W	P: Ölçülen Güç, W U: Uygulanan Gerilim, V I: Uygulanan Akım, A f: Ayarlanan Frekans, Hz Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile doğrudan ölçüm yöntemiyle • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Düzlemsellik Standartları Pleyt	0-400 µm	Düzlemsellik	Q[0,80 ; 2,2 *L*] µm	*L*: Pleyt Uzun Kenarı, m DIN 876 1,2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Skala Sapması, *L* 0,0001 mm	(1,7 + 9,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Skala Sapması, *L* 0,0005 mm	(1,7 + 9,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Skala Sapması, *L* 0,001 mm	(1,9 + 8,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Skala Sapması, *L* 0,005 mm	(4,2 + 5,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Skala Sapması, *L* 0,01 mm	(7,8 + 3,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	0° ≤ *α* ≤ 360°	Açı	0,0080°	JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	5X - 1000X	Büyütme Oranı	% 0,022 – % 0,0005	*L*: Ölçülen Uzunluk, m *α*: Ölçülen Açı, ° JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşterinin yerinde
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	0 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	Diklik	3,9 µm	JIS B 7184 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı Ölçme Mikroskobu Mercek Mikrometresi (Retikül)	5X - 1000X		% 0,0005 – % 0,022	ASTM E 1951 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı Ölçme Mikroskobu Mercek Mikrometresi (Retikül)	0 mm ≤ *L* ≤ 25 mm		3,1 µm	ASTM E 1951 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (*) Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,01 mm	(5,8 + 2,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,001 mm	(0,7 + 6,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	500 mm < *L* ≤ 1000 mm	0,01 mm	(4,6 + 4,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	500 mm < *L* ≤ 1000 mm	0,001 mm	(0,6 + 6,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	-	Düzlemsellik	0,30 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	-	Paralellik	0,20 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,001 mm	(1,1 + 5,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,005 mm	(3,0 + 2,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,01 mm	(5,8 + 1,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,001 mm	(1,1 + 5,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,005 mm	(3,0 + 2,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,01 mm	(5,8 + 1,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,001 mm	(2,5 + 4,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,01 mm	(6,3 + 2,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	-	Düzlemsellik	0,30 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,001 mm	(0,70 + 10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,01 mm	(5,8 + 4,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (İç, dış, pasometreler vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,002 mm	(1,3 + 0,60 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (İç, dış, pasometreler vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,001 mm	(0,8 + 1,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,001 mm	(1,0 + 12,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,01 mm	(8,2 + 7,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,02 mm	(16,3 + 4,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,05 mm	(41 + 2,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,001 mm	(-0,1 + 13,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,01 mm	(3,0 + 12 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,02 mm	(11 + 10,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,05 mm	(37 + 5,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,001 mm	(2,3 + 11,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,01 mm	(8,5 + 7,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,02 mm	(17 + 4,7 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,05 mm	(41 + 2,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	1000 mm < *L* ≤ 1500 mm	0,001 mm	(1,0 + 13,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	1000 mm < *L* ≤ 1500 mm	0,01 mm	(4,5 + 11,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	1000 mm < *L* ≤ 1500 mm	0,02 mm	(12 + 9,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	1000 mm < *L* ≤ 1500 mm	0,05 mm	(38 + 5,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0 mm ≤ *L* ≤ 30 mm	Yükseklik Profil Projeksiyon ile	0,60 mm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Cetvel Profil Projeksiyon ile	0,60 mm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0 mm ≤ *L* ≤ 45 mm	Yükseklik Profil Projeksiyon ile	0,12 mm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0 mm < *D* ≤ 3 mm	Çap Profil Projeksiyon ile	2,4 µm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0° ≤ α ≤ 90°	Açı Profil Projeksiyon ile	0,010°	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,001 mm	(4,6 + 7,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,01 mm	(7,3 + 6,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,02 mm	(12,4 + 4,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	0,05 mm	(29 + 2,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,001 mm	(1,2 + 11 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,01 mm	(3,1 + 10,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,02 mm	(7,6 + 9,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	1000 mm < *L* ≤ 2000 mm	0,05 mm	(25,6 + 5,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,001 mm Mastar bloğu ile karşılaştırma	(0,30 + 4,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,005 mm Mastar bloğu ile karşılaştırma	(1,4 + 1,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,01 mm Mastar bloğu ile karşılaştırma	(2,8 + 1,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,05 mm Mastar bloğu ile karşılaştırma	(14 + 0,20 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,1 mm Mastar bloğu ile karşılaştırma	(28 + 0,1 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Dijital	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	0,0001 mm	(0,4 + 1,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Dijital	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	0,001 mm	(0,9 + 1,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Dijital	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	0,002 mm	(1,7 + 0,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Dijital	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	0,01 mm	(8,2 + 0,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,0001 mm	(1,2 + 24,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,001 mm	(1,2 + 16,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,002 mm	(1,3 + 18 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,01 mm	(3,1 + 6,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	0,02 mm	(5,8 + 4,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	0,001 mm	(1,2 + 33 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	0,002 mm	(1,3 + 36 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	0,005 mm	(1,9 + 22 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	0,01 mm	(3,1 + 13,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	Dış kollu yoklayıcılar 0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,001 mm	(0,60 + 2,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	Dış kollu yoklayıcılar 0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,005 mm	(2,9 + 1,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	Dış kollu yoklayıcılar 0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,01 mm	(5,8 + 0,50 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	Dış kollu yoklayıcılar 0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,05 mm	(29 + 0,10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	Dış kollu yoklayıcılar 0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	0,1 mm	(58 + 0,040 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	İç kollu yoklayıcılar 3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,001 mm	(1,1 + 12,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	İç kollu yoklayıcılar 3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,005 mm	(3,0 + 7,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	İç kollu yoklayıcılar 3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,01 mm	(5,8 + 4,7 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	İç kollu yoklayıcılar 3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,05 mm	(29 + 1,0 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kollu Ölçme Saati	İç kollu yoklayıcılar 3 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	0,1 mm	(58 + 0,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 25 mm	0,0001 mm	(0,4 + 7,2 · *L*) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 25 mm	0,001 mm	(0,9 + 4,0 · *L*) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 25 mm	0,01 mm	(5,8 + 0,60 · *L*) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	25 mm < *L* ≤ 50 mm	0,0001 mm	(0,30 + 13 · *L*) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	25 mm < *L* ≤ 50 mm	0,001 mm	(0,7 + 9,1 · *L*) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	25 mm < *L* ≤ 50 mm	0,01 mm	(5,8 + 1,7 · *L*) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçüm Cihazı (İndüktif Prob)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,1 µm	(0,5 + 0,9 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçüm Cihazı (İndüktif Prob)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	0,5 µm	(0,6 + 0,8 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçüm Cihazı (İndüktif Prob)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	1 µm	(0,8 + 0,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1 Boyut İlerleme Miktarı Ölçüm Cihazı (LVDT)	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	-	0,5 µm	VDI/VDE/DGQ Bölüm 14.1, ASTM D 6027, ASTM F 2537 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Cetvel (Çelik Cetvel, Aralık Ölçüm Cetveli, Boya Karıştırıcı Cetvel, Pah Mastarı)	0 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	Profil Projeksiyon ile	(0,0020 + 0,016 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Cetvel (Çelik Cetvel, Aralık Ölçüm Cetveli, Boya Karıştırıcı Cetvel, Pah Mastarı)	0 mm ≤ *L* ≤ 5000 mm	Mastar Bloğu ile	(0,06 + 0,0080 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Cetvel (Çelik Cetvel, Aralık Ölçüm Cetveli, Boya Karıştırıcı Cetvel, Pah Mastarı)	0 mm ≤ *L* ≤ 3000 mm	Referans Cetvel ile	(0,17 + 0,018 · *L*) mm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Cetvel (Çelik Cetvel, Aralık Ölçüm Cetveli, Boya Karıştırıcı Cetvel, Pah Mastarı)	-	Düzlemsellik	2,5 µm	DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

Çizgi Standartları Cetvel (Çelik Cetvel, Aralık Ölçüm Cetveli, Boya Karıştırıcı Cetvel, Pah Mastarı)	-	Paralellik	2,5 µm	DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Cetvel (Çelik Cetvel, Aralık Ölçüm Cetveli, Boya Karıştırıcı Cetvel, Pah Mastarı)	-	Diklik	5,3 µm	DIN 866 ve BS 4372 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Cam Cetvel / Stage Mikrometre	0 mm ≤ L ≤ 200 mm	Profil Projeksiyon ile	(0,0020 + 0,014 · L) mm	L: Ölçülen Uzunluk, m Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Cep ve Arazi Tipi Analog / Dijital, Seviye Çubuğu, Teleskobik Metre, Mezura, Tahta Metre, Plastik Metre, Katlanır Metre, Bobinli Şerit Metre, Şakül metre Analog / Dijital, Esnek Şerit Metre, Çap Ölçer Şerit Metre, Mira)	0 m ≤ L ≤ 6 m	1 mm	(0,33 + 0,034 · L) mm	L: Ölçülen Uzunluk, m TS 9505 ve OIML R 35-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Cep ve Arazi Tipi Analog / Dijital, Seviye Çubuğu, Teleskobik Metre, Mezura, Tahta Metre, Plastik Metre, Katlanır Metre, Bobinli Şerit Metre, Şakül metre Analog / Dijital, Esnek Şerit Metre, Çap Ölçer Şerit Metre, Mira)	6 m < L ≤ 30 m	1 mm	(0,1 + 0,080 · L) mm	L: Ölçülen Uzunluk, m TS 9505 ve OIML R 35-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Cep ve Arazi Tipi Analog / Dijital, Seviye Çubuğu, Teleskobik Metre, Mezura, Tahta Metre, Plastik Metre, Katlanır Metre, Bobinli Şerit Metre, Şakül metre Analog / Dijital, Esnek Şerit Metre, Çap Ölçer Şerit Metre, Mira)	30 m < L ≤ 60 m	1 mm	(0,80 + 0,050 · L) mm	L: Ölçülen Uzunluk, m TS 9505 ve OIML R 35-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb.(Feeler gauge))	0,01 mm ≤ L ≤ 2 mm	-	(1,50 + 4,1 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m DIN 2275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	1 mm ≤ L ≤ 100 mm	Profil Projeksiyon ile	(2,7 + 20 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	Adım: 0,35 mm – 10 mm 80- 2 diş / inç	Profil Projeksiyon ile	2,7 µm	Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

Açı Artifakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı Gönye	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	Diklik	6,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1, DIN 875-1/2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı Gönye	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	Doğrusallık	2,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1, DIN 875-1/2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı Gönye	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	Paralellik	2,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1, DIN 875-1/2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusallık Standartları Doğrusallık Mastarı (Kıl Gönye)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Elektronik Komparatör ile Doğrusallık	2,6 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 5.1, 5.2 DIN 874- 1,2,3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusallık Standartları Doğrusallık Mastarı (Kıl Gönye)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Elektronik Komparatör ile Paralellik	2,6 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 5.1, 5.2 DIN 874- 1,2,3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı, Kuru Film Kalınlığı Ölçüm Mikrometresi	23 µm ≤ *L* ≤ 4000 µm	0,1 µm Kalınlık Folyosu ile	(0,9 + 0,030 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 2178, ISO 2360 ve ASTM D 1005 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı, Kuru Film Kalınlığı Ölçüm Mikrometresi	23 µm ≤ *L* ≤ 4000 µm	1 µm Kalınlık Folyosu ile	(1,0 + 0,040 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 2178, ISO 2360 ve ASTM D 1005 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı, Kuru Film Kalınlığı Ölçüm Mikrometresi	23 µm ≤ *L* ≤ 4000 µm	2 µm Kalınlık Folyosu ile	(1,4 + 0,030 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 2178, ISO 2360 ve ASTM D 1005 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı, Kuru Film Kalınlığı Ölçüm Mikrometresi	23 µm ≤ *L* ≤ 4000 µm	5 µm Kalınlık Folyosu ile	(3,0 + 0,010 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 2178, ISO 2360 ve ASTM D 1005 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı, Kuru Film Kalınlığı Ölçüm Mikrometresi	23 µm ≤ *L* ≤ 4000 µm	10 µm Kalınlık Folyosu ile	(5,8 + 0,020 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, mm ISO 2178, ISO 2360 ve ASTM D 1005 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	-	7,5 µm	ASTM D 6132 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek, Agrega Eleği	Meş aralığı 20 µm ≤ *L* ≤ 125 mm	-	(2,3 + 8,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m ISO 3310-1, BS ISO 3310-2, EN 933-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya Film Kalınlığı Ölçüm Cihazları (Aplikatör, Grindometre, yaş film ölçüm tekerleği, yaş / toz film ölçüm tarağı, byko-cut universal kalınlık ölçüm bıçağı vb.)	0 µm ≤ *L* ≤ 400 µm	Derinlik	2,5 µm	ISO 2808, ASTM D 1210, BS EN ISO 1524, ASTM D 823, ASTM D 3258, ASTM D 4228, ASTM D 4400 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya Film Kalınlığı Ölçüm Cihazları (Aplikatör, Grindometre, yaş film ölçüm tekerleği, yaş / toz film ölçüm tarağı, byko-cut universal kalınlık ölçüm bıçağı vb.)	400 µm < *L* ≤ 900 µm	Derinlik	2,5 µm	ISO 2808, ASTM D 1210, BS EN ISO 1524, ASTM D 823, ASTM D 3258, ASTM D 4228, ASTM D 4400 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	Bıçaklar arası 5 mm ≤ *L* ≤ 10 mm	Uzunluk	(2,3 + 0,03 · *L*) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m ISO 2409 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	Bıçaklar arası 5 mm ≤ *L* ≤ 10 mm	Açı	0,010°	ISO 2409 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı	0,01 µm < P_t ≤ 200 µm	Derinlik Standardı ile	0,14 µm	P_t: Derinlik, µm DKD-R 4.2 Bölüm2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya Müşterinin yerinde
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı	0,01 µm < R_z ≤ 200 µm	Pürüzlülük Standardı ile	Q(38; 50 R_z) nm	R_z :Pürüzlülük, µm DKD-R 4.2 Bölüm 2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (R_z için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik R_a, R_{max}, R_q, R_p, R için de geçerlidir) *Laboratuvarda veya Müşterinin yerinde
Uzunluk Ölçüm Cihazları Paralel Standart	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	Uzunluk	(1,7 + 2,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m BS 906-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Paralel Standart	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	Paralellik	(2,5 + 1,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, m BS 906-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0005-K

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Aydınlı Mahallesi Melodi Sk. No:2/51 Tuzla İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 216 593 1693
Fax :
E-Posta : meralacay@egemet.com.tr
Web Sitesi :

Uzun Mesafe Ölçü Saatleri (Komparatör) Analog	0 mm ≤ L ≤ 50 mm	0,0001 mm	(0,4 + 1,3 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Analog	0 mm ≤ L ≤ 50 mm	0,001 mm	(0,5 + 1 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Ölçü Saatleri (Komparatör) Analog	0 mm ≤ L ≤ 50 mm	0,002 mm	(0,7 + 0,7 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) Analog	0 mm ≤ L ≤ 50 mm	0,01 mm	(2,9 + 0,2 · L) µm	L: Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Egemet Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi İstanbul Şubesi

Akreditasyon No : AB-0005-K
Revizyon No: 23 Tarih: 28.01.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	-0,09 MPa ≤ p ≤ -0,01 MPa	Pnömatik	$9 \cdot 10^{-4} \cdot p + 111$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	0,02 MPa ≤ p ≤ 0,25 MPa	Pnömatik	$2{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot p + 120$ Pa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	0,25 MPa < p ≤ 3,5 MPa	Pnömatik	$9{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot p + 1{,}1$ kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	2 MPa ≤ p ≤ 20 MPa	Hidrolik	$1{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot p + 11$ kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	20 MPa < p ≤ 70 MPa	Hidrolik	11 kPa	p: Basınç, Pa DKD R 6.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.